

# ICARO



Stabilimento di Porto Torres (SS)

## RIESAME AIA

Ai sensi dell'art. 29 – octies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

---

### Allegato 1r – Schemi a blocchi

---



**Progetto n.** 21536I  
**Revisione:** 00  
**Data:** Agosto 2021  
**Nome File:** All.1r\_Schemi a blocchi.docx



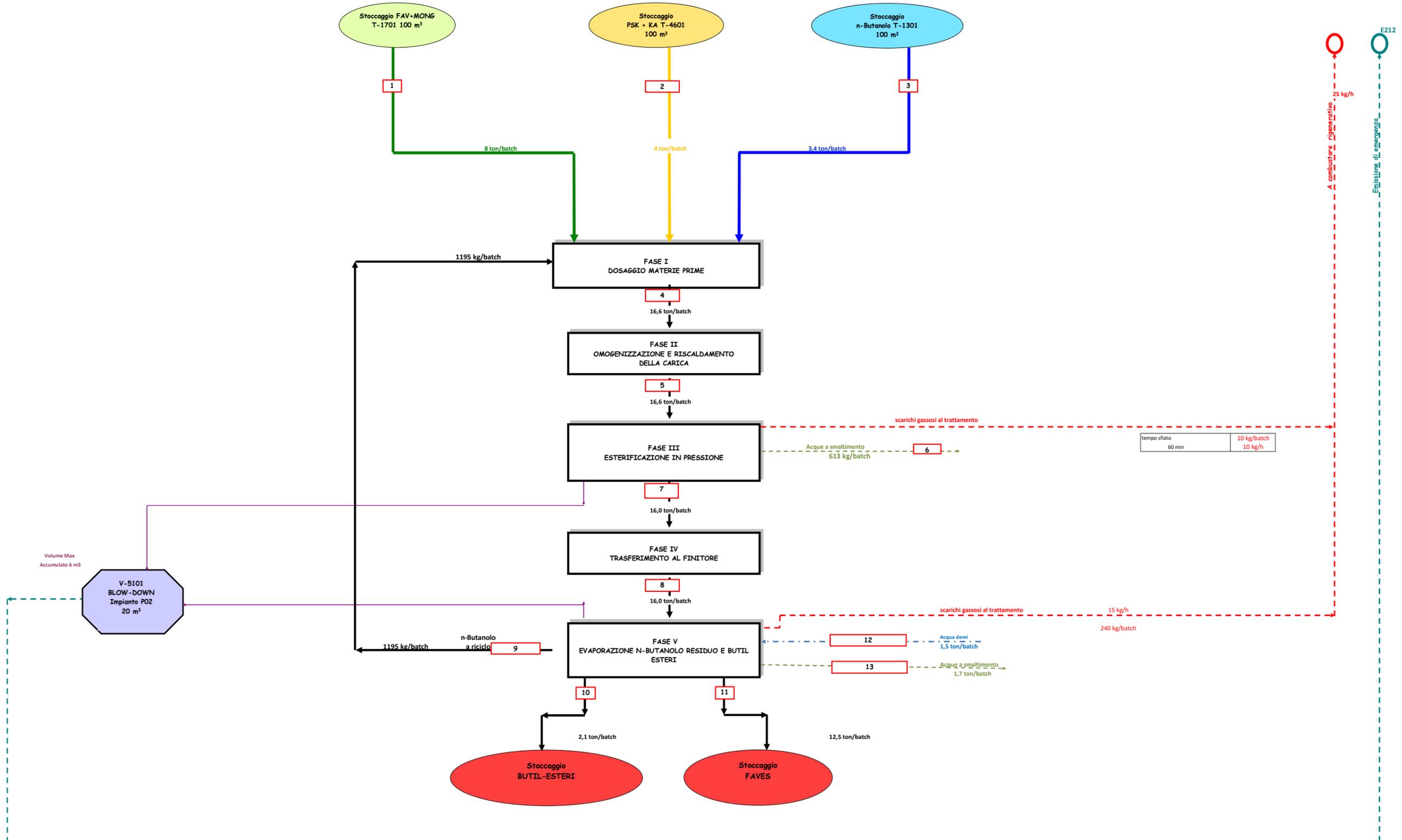
CLIENTE - <i>Client</i> <b>Matrica SpA</b>	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> <b>P02</b>																		
LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> <b>Porto Torres (SS)</b>	SPC N° <b>P02-G-MBC-018</b>																			
PROGETTO - <i>Project</i> <b>Additivi per polimeri - Produzione e purificazione</b>	Fg. - Sh. di - of <b>1 10</b>	Rev. <table border="1"><tr><td><del>0</del></td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	<del>0</del>	1																
<del>0</del>	1																			

## HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE/TEP	LS-AD	LS-AD	05/08/2021
0	GENERAL REVISION	TEC	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

**SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO ADDITIVI PER POLIMERI**  
**Produzione e purificazione - Linea 2600**  
**Base 9616 ton/anno di materie prime lavorate**  
**Riferito a 8000 ore/anno**

Legenda  
 FAV Frazione altobollente vegetale  
 MONG Monogliceridi  
 PSK Acidi palmitico stearico e chetostearico  
 KA Chetoacidi





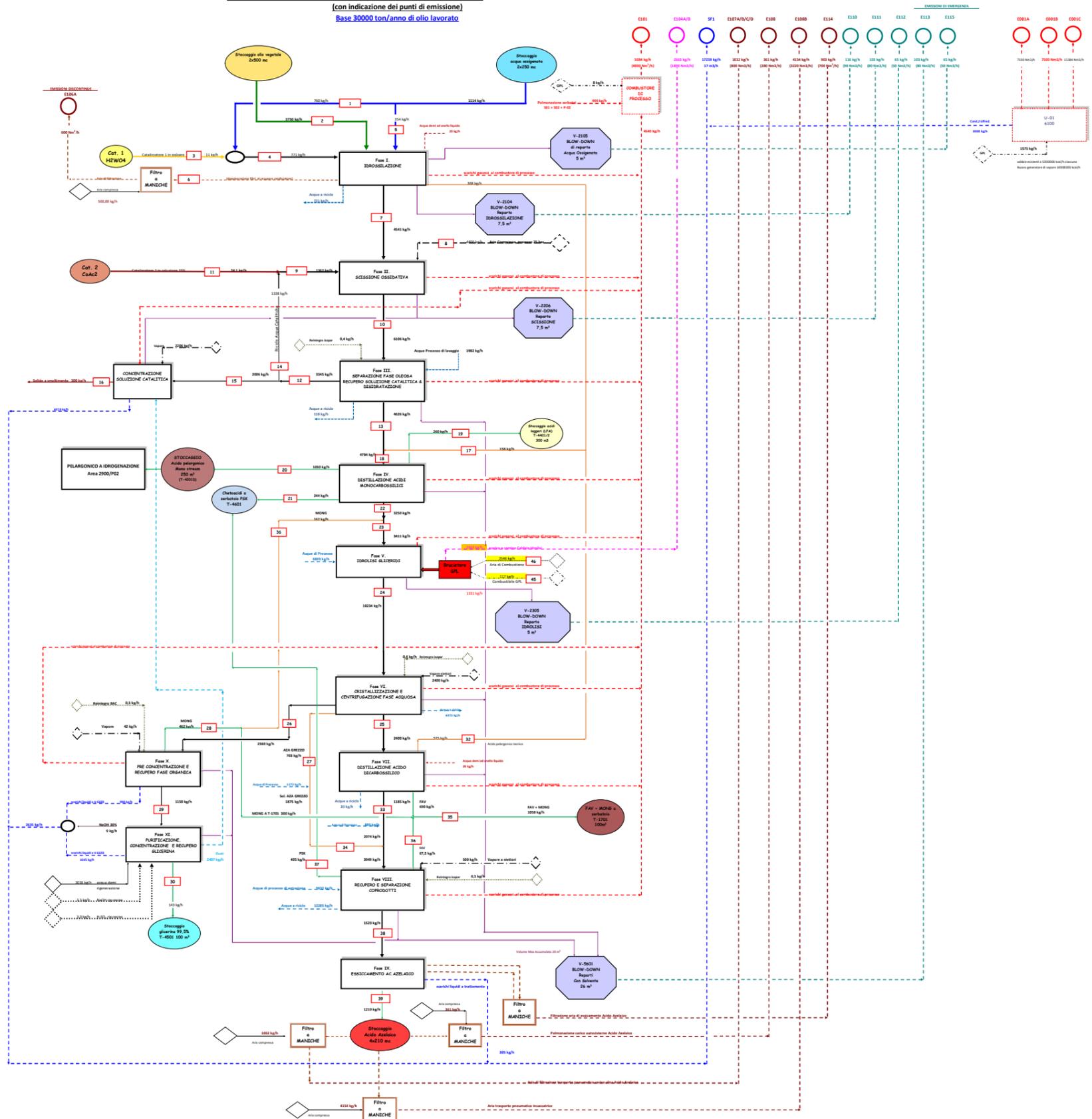
CLIENTE - <i>Client</i> <b>Matrica SpA</b>	Commessa - <i>Job</i> <b>-</b>	Unità - <i>Unit</i> <b>P01</b>										
LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> <b>Porto Torres (SS)</b>	SPC N° <b>P01-G-MBC-020</b>											
PROGETTO - <i>Project</i> <b>Monomers Plant</b>	Fg. - Sh. di - of <b>1 17</b>	Rev. <table border="1"><tr><td><del>0</del></td><td><b>1</b></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	<del>0</del>	<b>1</b>								
<del>0</del>	<b>1</b>											

## HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE/TEP	LS/AD	LS/AD	24/08/2021
0	GENERAL REVISION	TEC	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

**SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO MONOMERI BIODEGRADABILI**  
 (con indicazione dei punti di emissione)  
 Base 30000 ton/anno di olio lavorato

REV.01 DATA 20/06/2011

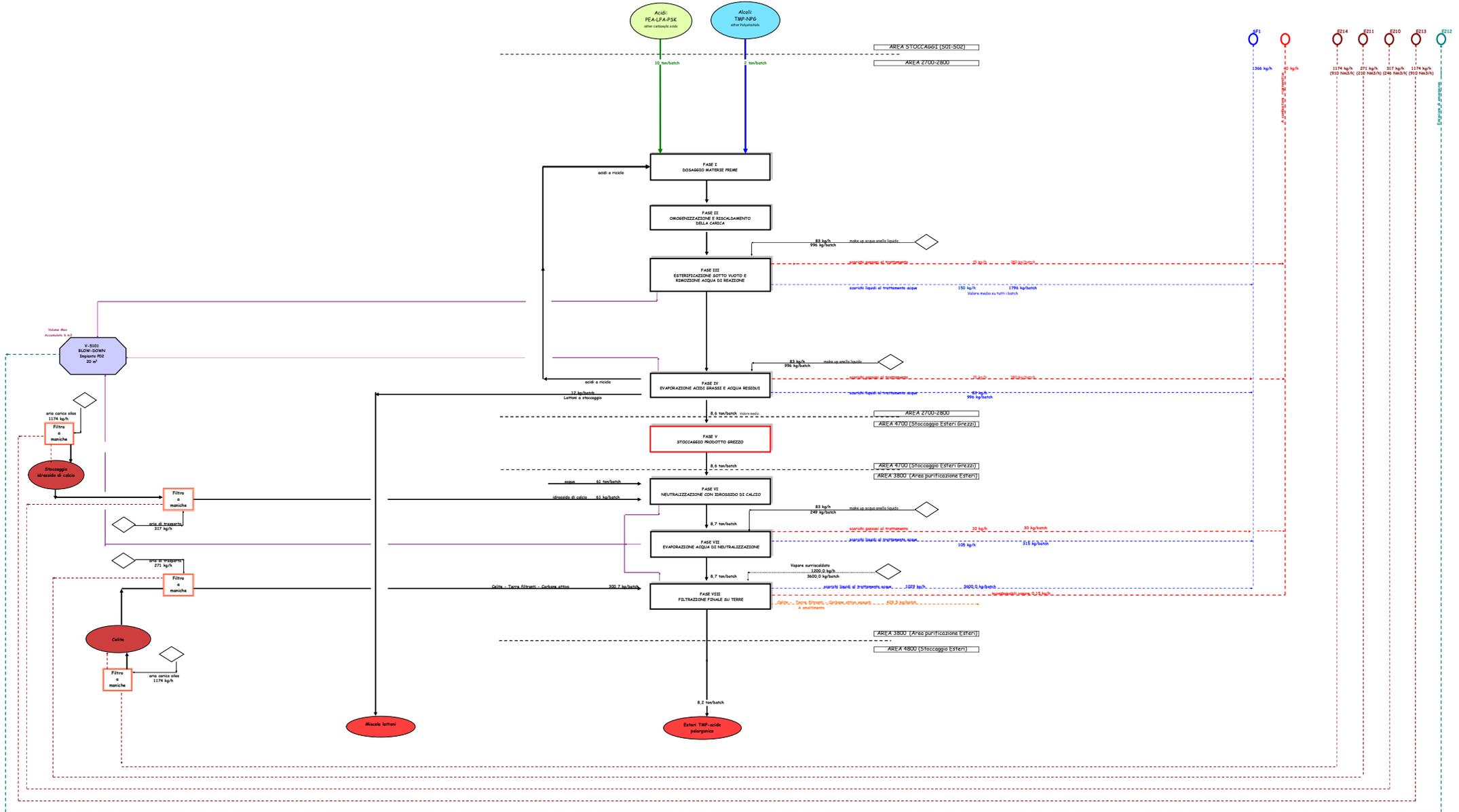


	CLIENTE - <i>Client</i> <b>Matrica SpA</b>	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> <b>P02</b>				
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> <b>Porto Torres (SS)</b>	SPC N° <b>P02-G-MBC-021</b>					
	PROGETTO - <i>Project</i> <b>Oli lubrificanti - Produzione e purificazione</b>	Fg. - Sh. di - of <b>1 15</b>	Rev. <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		1		
1							

## HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE-TEP	LS-AD	LS-AD	05/08/2021
0	GENERAL REVISION	TECN	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

**SCHEMA A BLOCCHI GENERALE IMPIANTO OLI LUBRIFICANTI BIODEGRADABILI E PREPARATI SPECIALI E BASI PER COSMETICI**  
 Produzione e purificazione Esteri - Linee P-02 2700/2800/3800  
 Base 16309 ton/anno di materie prime lavorate  
 Riferito a 8000 ore/anno

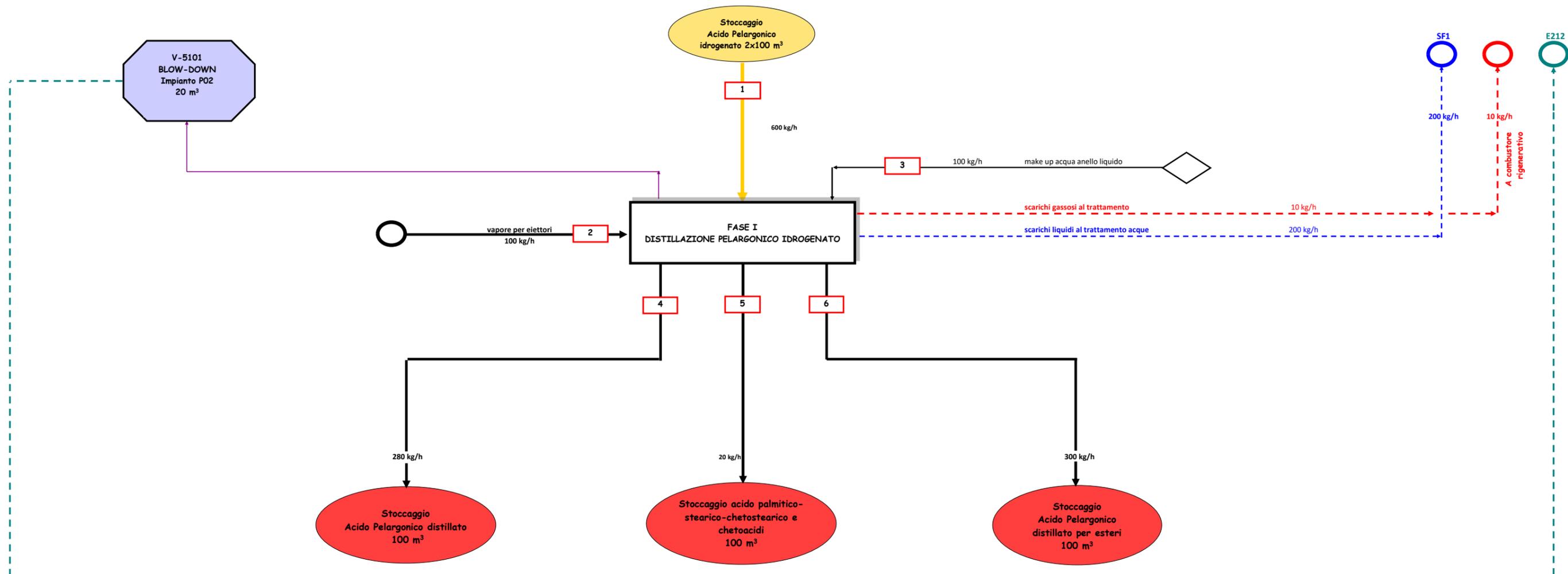


	CLIENTE - <i>Client</i> <b>Matrica SpA</b>	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> <b>P02</b>				
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> <b>Porto Torres (SS)</b>	SPC N° <b>P02-G-MBC-018</b>					
	PROGETTO - <i>Project</i> <b>Distillazione acido pelargonico idrogenato</b>	Fg. - Sh. di - of <b>1 2</b>	Rev. <table border="1"> <tr> <td><b>0</b></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		<b>0</b>		
<b>0</b>							

## HEAT AND MATERIAL BALANCE

0	GENERAL REVISION	TEP/TESE	AD/LS		01/09/2021
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

**SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO DISTILLAZIONE ACIDO PELARGONICO IDROGENATO**  
**Distillazione acido pelargonico idrogenato - Linea 3900**  
**Base 4800 ton/anno di materie prime lavorate**  
**Riferito a 8000 ore/anno**



	CLIENTE - <i>Client</i> <b>Matrica SpA</b>	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> <b>P02</b>				
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> <b>Porto Torres (SS)</b>	SPC N° <b>P02-G-MBC-IDRO</b>					
	PROGETTO - <i>Project</i> <b>Idrogenazione acido pelargonico monostream</b>	Fg. - Sh. di - of <b>1 2</b>	Rev. <table border="1"> <tr> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		0		
0							

## HEAT AND MATERIAL BALANCE

0	NUOVA EMISSIONE	TESE/TEP	LS/AD		24/08/2021
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

**SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO DISTILLAZIONE ACIDO PELARGONICO IDROGENATO**  
**Produzione e purificazione - Linea 3900**  
**Base 8400 ton/anno di materie prime lavorate**

