

ICARO



Stabilimento di Porto Torres (SS)

RIESAME AIA

Ai sensi dell'art. 29 – octies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Allegato 1r – Schemi a blocchi



Progetto n. 21536I
Revisione: 00
Data: Agosto 2021
Nome File: All.1r_Schemi a blocchi.docx



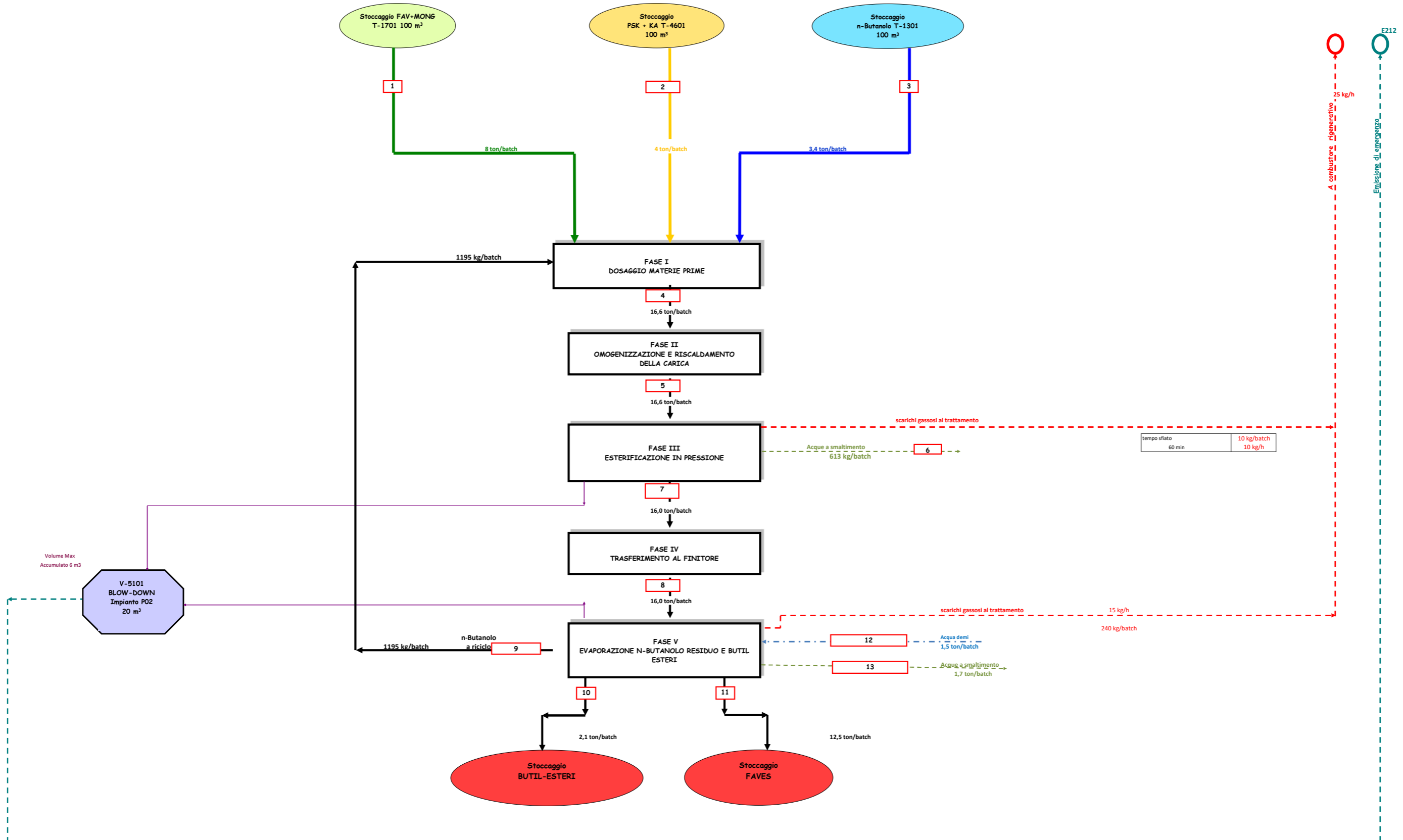
CLIENTE - <i>Client</i> Matrica SpA	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> P02																		
LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> Porto Torres (SS)	SPC N° P02-G-MBC-018																			
PROGETTO - <i>Project</i> Additivi per polimeri - Produzione e purificazione	Fg. - Sh. di - of 1 10	Rev. <table border="1"><tr><td>0</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	0	1																
0	1																			

HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE/TEP	LS-AD	LS-AD	05/08/2021
0	GENERAL REVISION	TEC	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO ADDITIVI PER POLIMERI
Produzione e purificazione - Linea 2600
Base 9616 ton/anno di materie prime lavorate
Riferito a 8000 ore/anno

Legenda
 FAV Frazione altobollente vegetale
 MONG Monogliceridi
 PSK Acidi palmitico stearico e chetostearico
 KA Chetoacidi





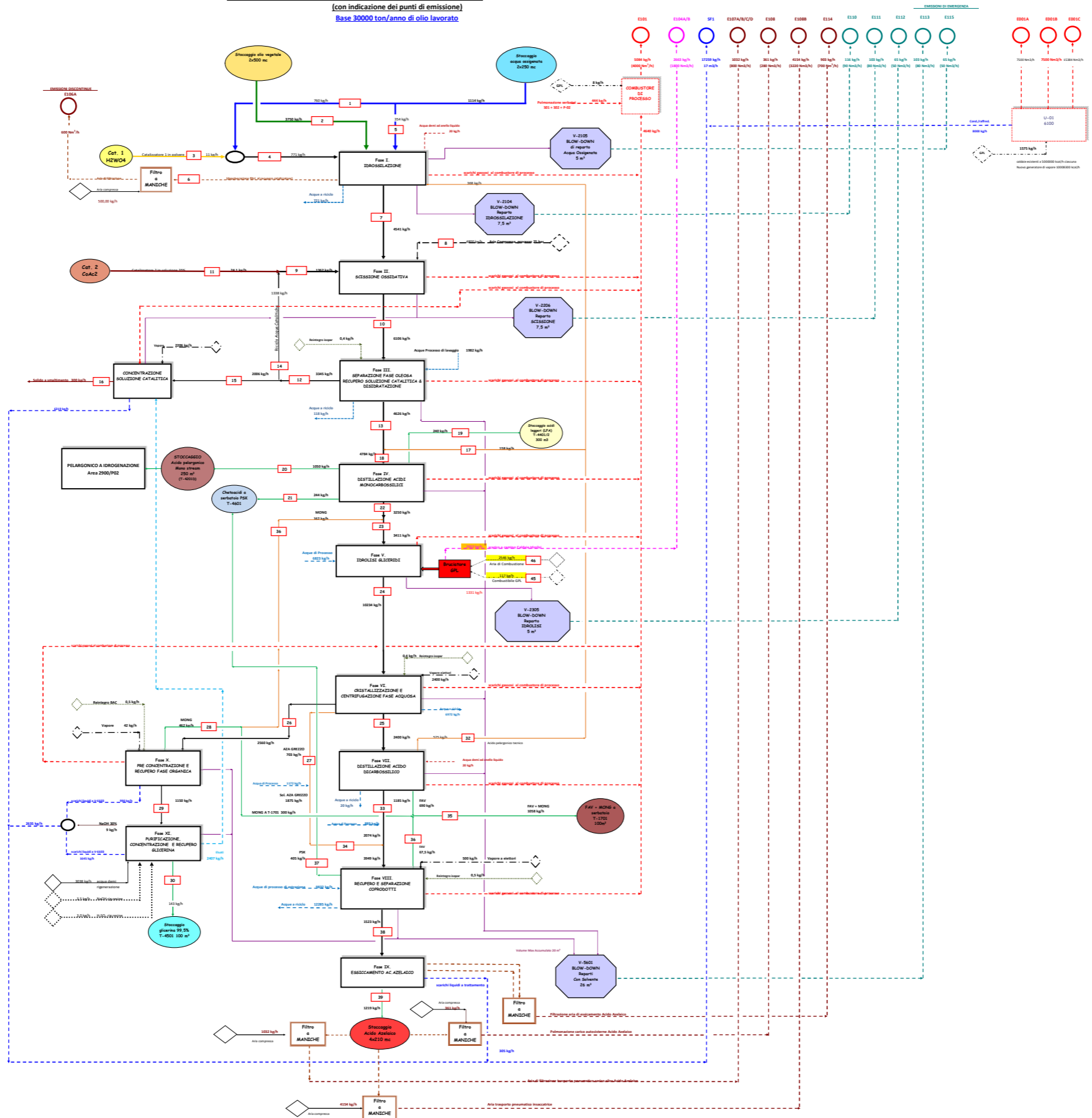
CLIENTE - <i>Client</i> Matrica SpA	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> P01										
LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> Porto Torres (SS)	SPC N° P01-G-MBC-020											
PROGETTO - <i>Project</i> Monomers Plant	Fg. - Sh. di - of 1 17	Rev. <table border="1"><tr><td>0</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	0	1								
0	1											

HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE/TEP	LS/AD	LS/AD	24/08/2021
0	GENERAL REVISION	TEC	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO MONOMERI BIODEGRADABILI
 (con indicazione dei punti di emissione)
 Base 30000 ton/anno di olio lavorato

REV.01 DATA 20/06/2011

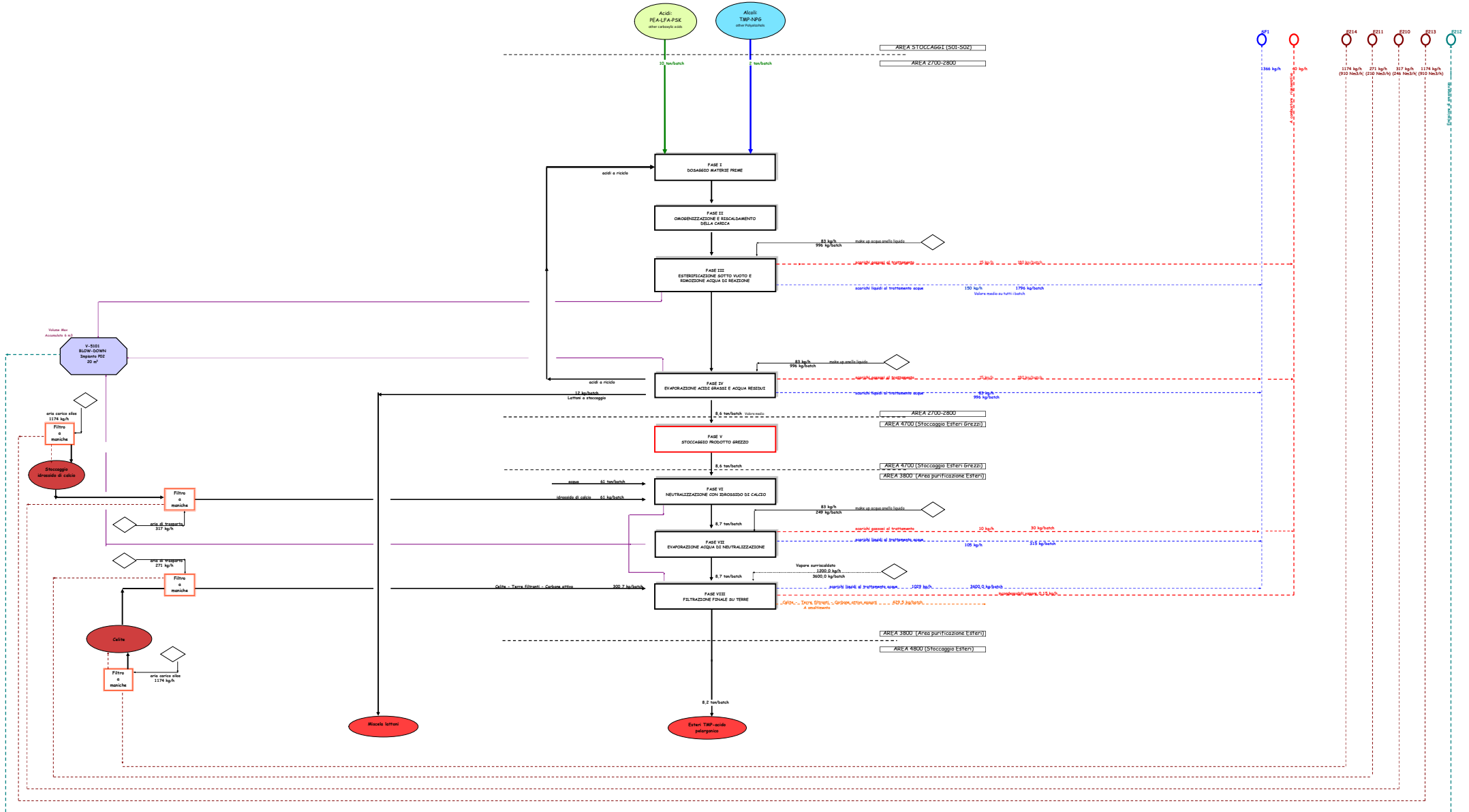



	CLIENTE - <i>Client</i> Matrica SpA	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> P02				
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> Porto Torres (SS)	SPC N° P02-G-MBC-021					
	PROGETTO - <i>Project</i> Oli lubrificanti - Produzione e purificazione	Fg. - Sh. di - of 1 15	Rev. <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		1		
1							

HEAT AND MATERIAL BALANCE

1	GENERAL REVISION	TESE-TEP	LS-AD	LS-AD	05/08/2021
0	GENERAL REVISION	TECN	LS	AD	13/12/2016
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

SCHEMA A BLOCCHI GENERALE IMPIANTO OLI LUBRIFICANTI BIODEGRADABILI E PREPARATI SPECIALI E BASI PER COSMETICI
 Produzione e purificazione Esteri - Linee P-02 2700/2800/3800
 Base 16309 ton/anno di materie prime lavorate
 Riferito a 8000 ore/anno

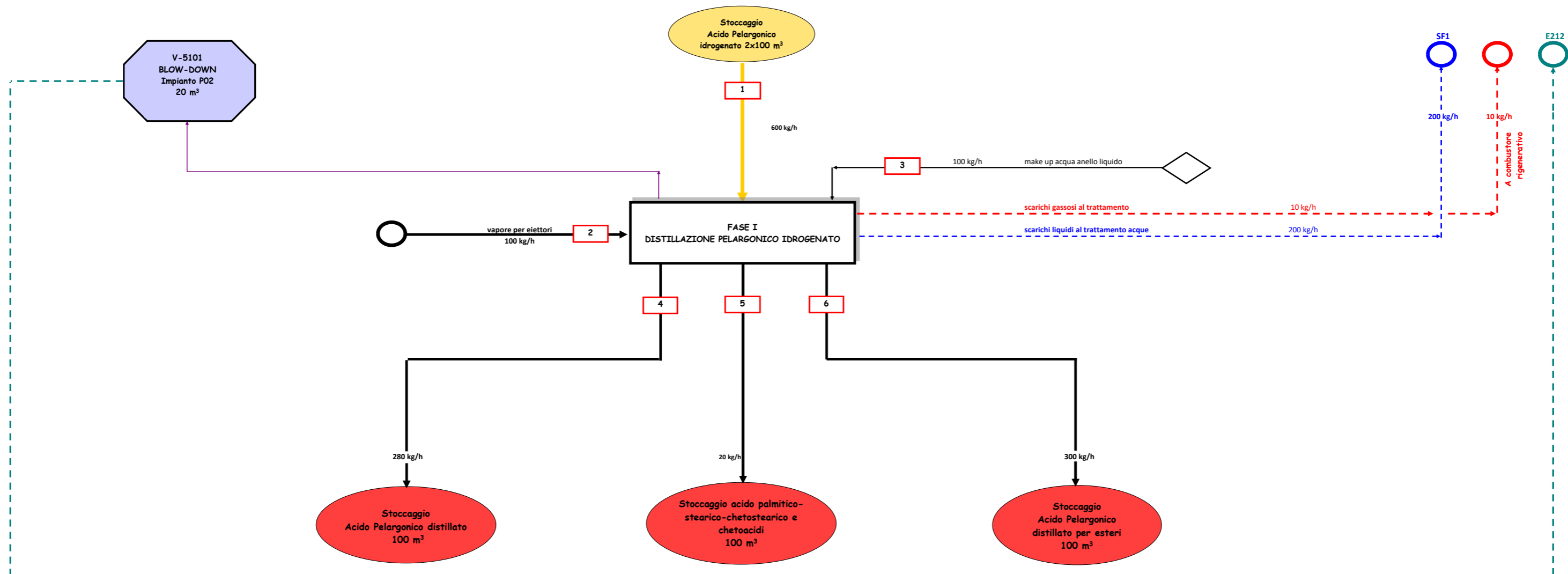



	CLIENTE - <i>Client</i> Matrica SpA	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> P02
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> Porto Torres (SS)	SPC N° P02-G-MBC-018	
	PROGETTO - <i>Project</i> Distillazione acido pelargonico idrogenato	Fg. - Sh. di - of 1 2	Rev. 0

HEAT AND MATERIAL BALANCE

0	GENERAL REVISION	TEP/TESE	AD/LS		01/09/2021
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO DISTILLAZIONE ACIDO PELARGONICO IDROGENATO
Distillazione acido pelargonico idrogenato - Linea 3900
Base 4800 ton/anno di materie prime lavorate
Riferito a 8000 ore/anno



	CLIENTE - <i>Client</i> Matrica SpA	Commessa - <i>Job</i> -	Unità - <i>Unit</i> P02				
	LOCALITÀ - <i>Plant Location</i> Porto Torres (SS)	SPC N° P02-G-MBC-IDRO					
	PROGETTO - <i>Project</i> Idrogenazione acido pelargonico monostream	Fg. - Sh. di - of 1 2	Rev. <table border="1"> <tr> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		0		
0							

HEAT AND MATERIAL BALANCE

0	NUOVA EMISSIONE	TESE/TEP	LS/AD		24/08/2021
Rev.	Descrizione - <i>Description</i>	Elab. - <i>Prep'd</i>	Verif. - <i>Chk'd</i>	Appr. - <i>App'd</i>	Data - <i>Date</i>

SCHEMA A BLOCCHI QUANTIFICATO IMPIANTO DISTILLAZIONE ACIDO PELARGONICO IDROGENATO
Produzione e purificazione - Linea 3900
Base 8400 ton/anno di materie prime lavorate

