

IMPIANTO/COMPLESSO IPPC 4.1b

SCHEDA 2 – Dati e notizie sull'impianto/complesso IPPC attuale

Luogo e data PORTO TORRES 06/09/2021

Firma del Gestore V. M. A.

SCHEDA 2 – Dati e notizie sull’impianto/complesso IPPC attuale

Legenda

2.1.1 Consumo di materie prime (parte storica).....	4
2.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva).....	7
2.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica).....	10
2.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	11
2.3.1 Produzione di energia (parte storica)	12
2.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	13
2.4.1 Consumo di energia (parte storica).....	14
2.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva).....	14
2.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)	9
2.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva).....	9
2.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	10
2.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato(parte storica)	19
2.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva).....	20
2.9.1 Scarichi idrici (parte storica).....	21
2.12 Aree di stoccaggio di rifiuti.....	28
2.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	29
2.15 Odori.....	32
2.16 Altre tipologie di inquinamento.....	33
2.17 Linee di impatto ambientale.....	22

Descrizione		Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo (t/anno)
						N°CAS	Denominazione	% in peso	FraSiH	Etichettatura	
Olio vegetale altoleico raffinato non OGM		Cargill	mp	Fase 1	Liquido					Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	9.093
		Cereal Docks									
Acqua ossigenata 49%		Unigrà	mp	Fase 1	Liquido	7722-84-1	Perossido di idrogeno	< 50%	H302, H315, H318, H332, H335		2.703
		Solvay									
Acido Tungstico		Arkemà	ma	Fase 1	Solido sotto forma di polvere	7783-03-1	Tungstato di diidrogeno	> 99%		Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	21,9
		H.C. Starck Tungsten GmbH									
Acetato di Cobalto in soluzione			ma	Fase 1	Liquido		Miscela di Acetato di Cobalto in soluzione, composta da: Di(acetato) di Cobalto e Acido acetico	<= 38% <= 2,5%	H302+H332 H317, H319, H334, H341, H350i. H360, H410		77,1
Acetato di butile		GAMMA Chimica S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	123-86-4	n-butil acetato	100%	H226, H336, EUH066		58,4
Idrossido di sodio		Masnata Chimici S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	1310-73-2	Soda Caustica	20-50%	H314, H290		916,1
Acido solforico al 36%		Masnata Chimici S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	7647-01-0	Acido Solforico	15-51%	H314		24,4
Taglio Isoparaffinico ISOPAR-E (mix iso-ottani)		Exxon Mobil Petroleum & Chemical BVBA	ma	Fase 1	Liquido		idrocarburi, C7-C9, Isoalcani	100 %	H225, H304, H315, H336, H411		32,0
Acido pelargonico (2)		Matrice S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido	112-05-0	Acido nonanoico	>= 90%	H315, H319, H412		716,7
TMP (Trimetilpropano)		LANXESS S.r.l. Perstorp Speciality Chemicals AB	mp	Fase 2	Liquido	77-99-6	Propylidynetanol	90-100%	H361fd		49,3

2.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)

Anno di riferimento: 2020

2.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2020			
NPG (Neopentilglicole)	Perstorp Specialty Chemicals AB	mp	Fase 2	Liquido	126-30-7	2,2-Dimetilpropan-1,3-diolo	>= 90	H318	10,8	
Acidi palmítico - stearico - chetostearico (2)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Solido (ceroso fondente)	-	Acidi grassi C16-18 e acidi C18 keto (PSK)	sostanza multi-constituente	H315, H319	0	
Frazione Alto-bollente Vegetale (2)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido viscoso marrone scuro		C16-18 (even numbered) and C18 (unsaturated) triglycerides, hydroxylated, oxidatively cleaved (glycerol free and fatty acids free)		-	0	
n-butanolo	Brenntag Spa	mp	Fase 2	Liquido	71-36-3	Alcol n-butilico	-	H226, H318, H302, H315, H335, H336	2,59	
Acidi grassi leggeri (LFA) (2)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido	68603-84-9	Sostanza UVCB	Acido Ottanoico: 15-50%, Acido Nonanoico: 3-50%	H314, H412	0	
Celite (terre diatomee)	Imerys Filtration France	ma	Fase 2	Solido (polvere)	91053-39-3	calcined diatomaceous earth		-	7,5	
Idrossido di calcio	CALCIDRATA S.p.A.	ma	Fase 2	Liquido	1305-62-0	di-idrossido di calcio	100%	H318, H315, H335	1,2	
Carboni attivi	Carbonitalia S.r.l	ma	Fase 2	Solido (polvere)	7440-44-0	Carbone attivo, struttura a bassa densità (CA-LDS).	>= 85%		0,24	
Terre decoloranti	EP Engineered Clays Corporation	ma	Fase 2	Solido (polvere)	70131-50-9 1408-60-7	Bentonite, Acid leached (Contains 1-5% Crystalline silica - Quartz)	100%	H350, H371	0,42	

2.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2020			
Glicerina vegetale	SEVEN B-OIL	mp	Fase 2	liquido	56-81-5	1,2,3-propanetriol	100%		Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	5,8
Butil-idrossitoluene (BHT)	LANXESS S.r.l.	ma	Fase 2	solido	128-37-0	2,6-di-terz-butil-p-cresolo	<= 100%	H410		0,04
Materie prime di origine vegetale (impiegate sia per attività di sintesi che di caratterizzazione)		mp	Fase 4	Liquido		Oli vegetali	-	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	0,200
Reattivi da laboratorio (acidi e basi, solventi per estrazione, acqua ossigenata, reagenti vari per analisi)		reagenti	Fase 4		-					0
Acqua ossigenata 49%	Solvay	mp	Fase 4	Liquido	7722-84-1	perossido di idrogeno	< 50%	H302, H315, H318, H332, H335		0,070
Glicerina 99%	SPIGA NORD S.p.A.	mp	Fase 4	liquido	56-81-5	1,2,3-propanetriol	> 85%	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	0,030
Chemicals e catalizzatori per impianti pilota			Fase 4		-					0,161
Intermedi da P01 lavorati in impianti pilota			Fase 4		-					0,735
Intermedi da P02 lavorati in impianti pilota			Fase 4		-					0,8

(1) Non sono riportati in tabella consumi delle altre materie prime e chemicals in uso presso Matrica perché non sono state utilizzate nell'anno di riferimento.

(2) L'acido pelargonico, gli acidi grassi leggeri (LFA), la miscela di acidi palmitico stearico chetostearico (PSK) e la frazione vegetale altobollente (FAV) sono prodotti finiti dell'impianto monomeri. Nella tabella sopra viene riportato il quantitativo utilizzato come materia prima nell'impianto Olii.

2.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consumo annuo (t/anno)	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H		Etichettatura
Olio vegetale altoleico raffinato non OGM	Unigrà – Cereals Docks - Bunge	mp	Fase 1	Liquido	-	-	-	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	30.000
Acqua ossigenata 49%	Solvay - Arkemà	mp	Fase 1	Liquido	7722-84-1	Perossido di idrogeno	< 50%	H302, H315, H318, H332, H335		8.910
Acido Tungstico	H.C. Starck Tungsten GmbH	ma	Fase 1	Solido sotto forma di polvere	7783-03-1	Tungstato di diidrogeno	> 99%	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	91,2
Acetato di Cobalto in soluzione		Todini (UMCORE)	Fase 1	Liquido	-	Miscela di Acetato di Cobalto in soluzione, composta da: Di(acetato) di Cobalto e Acido acetico	<= 38% <= 2,5%	H302+H332 H317, H319, H334, H341, H350i, H360, H410		193
Acetato di butile	GAMMA Chimica S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	123-86-4	n-butil acetato	100%	H226, H336, EUH066		25
Idrossido di sodio	Masnata Chimici S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	1310-73-2	Soda Caustica	20-50%	H314, H290		<1.200
Acido solforico al 36%	Masnata Chimici S.p.A.	ma	Fase 1	Liquido	7647-01-0	Acido Solforico	15-51%	H314		115
Taglio Isoparaffinico ISOPAR-E (mix iso-ottani)	Exxon Mobil Petroleum & Chemical BVBA	ma	Fase 1	Liquido	-	idrocarburi, C7-C9, Isoalcani	100 %	H225, H304, H315, H336, H411		50
Acido pelargonico (1)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido	112-05-0	Acido nonanoico	>= 90%	H315, H319, H412		8403
TMP (Trimetilopropano)	LANXESS S.r.l. Perstorp Specialty Chemicals AB	mp	Fase 2	Liquido	77-99-6	Propylidynemetanolo	90-100%	H361fd		1741

NPG (Neopentilglicole)	Perstorp Specialty Chemicals AB	mp	Fase 2	Liquido	126-30-7	2,2-Dimetilpropan-1,3-diolo	>= 90	H318	2361
Acidi palmitico - stearico - chetostearico (1)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Solido (ceroso fondente)	-	Acidi grassi C16-18 e acidi C18 keto (PSK)	sostanza multi-costituente	H315, H319	
Frazione Alto-bollente Vegetale (1)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido viscoso marrone scuro		C16-18 (even numbered) and C18 (unsaturated) triglycerides, hydroxylated, oxidatively cleaved (glycerol free and fatty acids free)		-	6.700
n-butanolo	Brenntag Spa	mp	Fase 2	Liquido	71-36-3	Alcol n-butilico	-	H226, H318, H302, H315, H335, H336	<2.900
Acidi grassi leggeri (LFA) (1)	Matrica S.p.A.	mp	Fase 2	Liquido	68603-84-9	Sostanza UVCB	Acido Ottanoico: 15-50%, Acido Nonanoico: 3-50%	H314, H412	1920
Celite (terre diatomee)	Imerys Filtration France	ma	Fase 2	Solido (polvere)	91053-39-3	calcined diatomaceous earth		-	<507
Idrossido di calcio	CALCIDRATA S.p.A.	ma	Fase 2	Liquido	1305-62-0	di-idrossido di calcio	100%	H318, H315, H335	<152
Carboni attivi	Carbonitalia S.r.l	ma	Fase 2	Solido (polvere)	7440-44-0	Carbone attivo, struttura a bassa densità (CA-LDS).	>= 85%		<68
Terre decoloranti	EP Engineered Clays Corporation	ma	Fase 2	Solido (polvere)	70131-50-9 1408-60-7	Bentonite, Acid leached (Contains 1-5% Crystalline silica - Quartz)	100%	H350, H371	<168
Glicerina vegetale	SEVEN B-OIL	mp	Fase 2	Liquido	56-81-5	1,2,3-propanetriol	100%		1219

Butil-idrossitoluene (BHT)	LANXESS S.r.l.	ma	Fase 2	Solido	128-37-0	2,6-di-terz-butil-p-cresolo	<= 100%	H410	secondo il Regolamento CE 1272/2008	<21
Materie prime di origine vegetale (impiegate sia per attività di sintesi che di caratterizzazione)		mp	Fase 4	Liquido		Oli vegetali	-	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	4
Reattivi da laboratorio (acidi e basi, solventi per estrazione, acqua ossigenata, reagenti vari per analisi)		reagenti	Fase 4		-					0,6
Acqua ossigenata 49%		mp	Fase 4	Liquido	7722-84-1	perossido di idrogeno	< 50%	H302, H315, H318, H332, H335		2,5
Glicerina 99%	SPIGA NORD S.p.A.	mp	Fase 4	Liquido	56-81-5	1,2,3-propanetriol	> 85%	-	Sostanza non classificata come pericolosa secondo il Regolamento CE 1272/2008	0,2
Chemicals e catalizzatori per impianti pilota			Fase 4		-					0,3
Intermedi da P01 lavorati in impianti pilota			Fase 4		-					2
Intermedi da P02 lavorati in impianti pilota			Fase 4		-					1,5

(1) L'acido pelargonico, gli acidi grassi leggeri (LFA), la miscela di acidi palmitico stearico chetostearico (PSK) e la frazione vegetale albolliente (FAV) sono prodotti finiti dell'impianto monomeri.

Nella tabella sopra viene riportato il quantitativo utilizzato come materia prima nell'impianto Olii.

2.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)			Anno di riferimento: 2020							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Rete di distribuzione versalis (acqua grezza da rete di distribuzione versalis)	Fase 1 Fase 2	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> Antincendio, lavaggi, pompe ad anello liquido <input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> Attività di laboratorio/Centro Ricerche	73.901	- 230	- 10,5	Si	Giugno	n.a.	n.a.
2	Rete di distribuzione versalis (acqua demineralizzata da rete di distribuzione versalis)	Fase 1 Fase 2 Fase 4	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> Attività di laboratorio/Centro Ricerche	38.242	115	8,5	Si	Marzo	n.a.	n.a.
3	Rete di distribuzione consortile (derivazione da acquedotto consortile)	Fase 1 Fase 2 Fase 4	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> Altro Docce di emergenza	5.669	17	1,2	Si	Agosto	n.a.	n.a.

2.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)										
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza Contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale (acqua grezza da rete di distribuzione versalis) (*)	Fase 1	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	85.000	230	10,5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
		Fase 2	<input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> processo <input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input checked="" type="checkbox"/> Antincendio, lavaggi, pompe ad anello liquido							
2	Acquedotto ad uso industriale (acqua demineralizzata da rete di distribuzione versalis) (**)	Fase 1	<input type="checkbox"/> igienico sanitario	123.000	381	16,5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
		Fase 2	<input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> processo <input type="checkbox"/> raffreddamento							
		Fase 4	<input checked="" type="checkbox"/> Attività di laboratorio/Centro Ricerche							
3	Acqua per usi civili (derivazione da acquedotto consortile)	Fase 1	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	7.000	21	5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
		Fase 2	<input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> processo <input type="checkbox"/> raffreddamento							
		Fase 4	<input checked="" type="checkbox"/> Altro Docce lava-occhi							

NOTA

(*) L'acqua dolce per usi industriali del sito petrolchimico viene fornita principalmente dall'acquedotto del Coghinas.

(**) L'acqua demineralizzata viene prodotta da versalis mediante impianto dedicato (approvvigionato principalmente dall'acquedotto del Coghinas, ma anche da condense di recupero dello stabilimento) e poi distribuita da rete interna del sito petrolchimico

2.3.1 Produzione di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2020				
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione(kW)	Energia prodotta(MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta(MWh)	Quota ceduta a terzi(MWh)
Fase 1	Idrolizzatore R-2301A	GPL	633	3.518 (70%*)	0	n.a.	n.a.	n.a.
Fase 1	Idrolizzatore R-2301B	GPL	633	3.518 (70%*)	0	n.a.	n.a.	n.a.
Fase 1	Caldaia olio Diatermico X-6101A	GPL	4.132	28.888 (89%*)	0	n.a.	n.a.	n.a.
Fase 1	Caldaia olio Diatermico X-6101B	GPL	3.400	23.771 (87%*)	0	n.a.	n.a.	n.a.
Fase 1	Combustore rigenerativo sfciati di processo	GPL	99	532 (95%*)	0	n.a.	n.a.	n.a.
Fase 1	Gruppo elettrogeno	Gasolio	0	n.a.	0	1.500	(**)	0
TOTALE								

NOTA

(*) Rendimenti utilizzati in ambito ETS

(**) Il gruppo elettrogeno viene avviato solo in situazioni di emergenza o per i test periodici di funzionamento.

2.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)										
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA				ENERGIA ELETTRICA			
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta(MWh)	Quota ceduta a terzi(MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta(MWh)	Quota ceduta a terzi(MWh)		
1	Idrolizzatore R-2301A	GPL	750	5.100 (85% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
1	Idrolizzatore R-2301B	GPL	750	5.100 (85% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
1	Caldaia olio diatermico X-6101A	GPL	5.814	42.791 (92% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
1	Caldaia olio diatermico X-6101B	GPL	5.814	42.791 (92% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
1	Combustore rigenerativi sfiati di processo X-5301	GPL	99	754 (95% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
1	Gruppo elettrogeno	Gasolio	0	0	0	1.500	(*)	0	0	
1	centrale termica a GPL H-6103	GPL	12.179	91.196 (93,6% ^{**})	0	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
TOTALE			24.656	182.633	0	1500	(*)	0	0	

NOTA

(*) Il gruppo elettrogeno viene avviato solo in situazioni di emergenza o per i test periodici di funzionamento.

(**) Rendimenti teorici

2.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2020		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)	
1	70.035	17.571,1	Acidi azelaico e pelargonico	13.727	3.443	
2	411	1.822,41	Oli lubrificanti	1.693	7.500	
4 (CER/LABO)	*	582,27	n.a.	n.a.	n.a.	
TOTALE	70.446	19.975,78				

2.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)	
1	146.544	36.800	Acidi azelaico e pelargonico	8.074	2.028	
2	27.000	6.400	Oli lubrificanti	900	213	
4 (CER/LABO)	*	1.890	n.a.	n.a.	n.a.	
TOTALE	173.544	45.090	--	--	--	

* Parte dell'energia elettrica consumata dal CER è utilizzata per produrre energia termica consumata nell'ambito del CER stesso.

2.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2020
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gpl		5.500,04	46.110	253.660.000
Gasolio		0,33	44.400	14.652

2.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gpl	max 150 ppm	13.549	46.110	624.621.350
Gasolio	max 10 ppm	5	44.400	222.000

2.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 52

n° camino <u>E101</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15 m	0,13 m ²	Sfiati di processo Fase 1 e Fase 2	Combustore termico rigenerativo (X-5301)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E104A/B</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22,5 m	0,16 m ²	Brucciato GPL reattore idrolisi (Fase 1)	--
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E106A</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23,2 m	0,049 m ²	Sfiato carico catalizzatore (Fase 1)	Filtro a maniche X2101.6
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E107A/B/C/D</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25 m	0,022 m ²	Trasporto pneumatico monomero (Fase 1)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E108</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25 m	0,015 m ²	Polmonazione carico cisterne Acido Azelaico (Fase 1)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino <u>E108B</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12 m	0,031 m ²	Polmonazione carico big-bags Acido Azelaico (Fase 1)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E110 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18,5 m	0,018 m ²	Blow down Idrossilazione-area 2100 (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E111 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18,5 m	0,018 m ²	Blow down Idrossilazione-area 2200 (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E112 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18,5 m	0,08 m ²	Blow down Idrossilazione-area 2300 (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E113 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27 m	0,018 m ²	Blow down aree 2200 (ATEX)/3200/3400/3700 (Fase 1)	Condensatore a superficie
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E114</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
17,25 m	0,009 m ²	Essiccatore a letto fluido Dryer Acido Azelaico (Fase 1)	Filtro a maniche

Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E115 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18,5 m	0,049 m ²	Blow down acqua ossigenata (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E210</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,2 m	0,022 m ²	Sfiato carico idrossido di calcio (Fase 2)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E211</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,2 m	0,022 m ²	Sfiato carico celite (Fase 2)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E212 *</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27 m	0,049 m ²	Blow down (Fase 2)	Condensatore a superficie
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E213</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,2 m	0,022 m ²	Polmonazione silos idrossido di calcio (Fase 2)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E214</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,2 m	0,022 m ²	Polmonazione silos celite (Fase 2)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino <u>E001A</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	0,38 m ²	Caldaia olio diatermico X6101A GPL (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E001B</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	0,38 m ²	Caldaia olio diatermico X6101B GPL (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E002 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
3,7 m	0,059 m ²	Gruppo elettrogeno (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E001C</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18 m	0,38 m ²	Generatore vapore H-6103 GPL (Fase 1)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-1/3/4/ **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0,049 m ²	Aspiratore banco cromatografia (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-5 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0,018 m ²	Aspiratore banco cromatografia (Fase 4)	---

Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-2 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0,096 m ²	Cappa sala reagentario (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-6/8 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Cappa sala analisi centro ricerche (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-7 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Cappa sala analisi centro ricerche (Fase 4)	Filtro di abbattimento carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-9 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.071 m ²	Cappa sala prove centro ricerche (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-10 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.096 m ²	Cappa sala prove centro ricerche (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino <u>E-CR-12/13/14/15/16/17 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Cappa sala prove centro ricerche (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-18 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Impianti idrossilazione ed estrazione liq.-liq. (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-19 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Impianto scissione ossidativa (Fase 4)	Filtro di abbattimento carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-CR-20 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8,85 m	0.049 m ²	Cappa sala prove - preparazione cat. Cobalto acetato (Fase 4)	Filtro di abbattimento carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-LC-1/2 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9 m	0.049 m ²	Cappa sala analisi laboratorio di controllo (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-LC-3 **</u>		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento

9 m	0.049.m ²	Cappa sala analisi laboratorio di controllo (Fase 4)	Filtro di abbattimento carboni attivi
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <u>E-LC-4/5/6/7/8</u> **		Posizione amministrativa <u>autorizzato (A)</u>	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9 m	0.049.m ²	Cappa sala analisi laboratorio di controllo (Fase 4)	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
* punti di emissione in deroga ex art. 272 comma 5 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.			
** punti di emissione in deroga ex art. 272 comma 1 in quanto attività inclusa in allegato IV alla parte V del D.lgs. 152/06 e s.m.i.			

2.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)					Anno di riferimento: 2021 ¹	
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno ²	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E101	3900	Polveri totali	0,0218	173,62	5,6	13
		CO	0,3432	2.733,24	88	
		NOx	0,0468	372,72	12	
		SO ₂	0,0148	117,87	3,8	
		Acetone	0,0858	683,31	3,1	
		n-ottano	0,000012	0,10	11	
		Cobalto e i suoi composti (come Co)	0,0975	776,49	0,0031	
		COT	0,0121	96,36	25	
E104A	780	NOx	0,1872	1.490,86	240	3
		CO	0,0445	354,40	57	
		Polveri	0,0072	57,34	9,2	
		SO ₂	0,0005	3,98	0,7	
E104B	580	NOx	0,1560	1.242,38	200	3
		CO	0,0663	528,01	85	
		Polveri	0,0035	27,87	4,5	
		SO ₂	0,0009	7,17	1,1	
E106A	250	Polveri	0,0007	0,02	2,6	Ambiente
E107A*	790	Polveri	0,0009	2,66	1,1	Ambiente
E107B*	--	Polveri	--	--	--	Ambiente
E107C*	--	Polveri	--	--	--	Ambiente
E107D*	--	Polveri	--	--	--	Ambiente
E108	280	Polveri	0,0008	1,48	2,7	Ambiente
E108B	<i>non ancora in servizio all'attuazione del PMP</i>					Ambiente
E114	140	Polveri	0,0001	0,74	1	Ambiente
E210	180	Polveri	0,0001	0,001	0,35	Ambiente
E211	180	Polveri	0,0002	0,003	1	Ambiente
E213	170	Polveri	0,0001	0,000	0,31	Ambiente
E214	170	Polveri	0,0004	0,00	2,2	Ambiente
E001A	7000	NOx	0,9100	7.247,24	130	3
		CO	0,0147	117,07	2,1	
		Polveri	0,0161	128,22	2,3	
		SO ₂	0,0057	45,39	0,82	
E001B	7000	NOx	1,7500	13.937,00	250	3
		CO	0,0210	167,24	3	
		Polveri	0,0210	167,24	3	
		SO ₂	0,0049	39,02	0,7	

¹ Scelto come anno di riferimento in quanto anno di attuazione del PMP Matrica.

² Stima prospettica in base alle ore di funzionamento attese per il 2021.

* I punti di emissione E107A/B/C/D sono relativi a camini a servizio del medesimo sistema di trasporto pneumatico, sono uno alternativo all'altro e non è previsto che marcino in contemporanea.

2.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂ *
E101	5.500	Polveri	0,055	440	10	13
		CO	0,550	4400	100	
		NOx	1,925	15400	350	
		SOx	0,275	2200	50	
		COT **	0,275	2200	50	
		Cobalto e i suoi composti (come Co)	0,006	48	1	
		Acetone	0,165	1320	30	
		n-ottano	0,165	1320	30	
Acetaldeide	0,110	880	20			
E104A	900	NOx	0,315	2520	350	3
E104B	900	NOx	0,315	2520	350	3
E106A	600	Polveri	0,006	48	10	Ambiente
E107A	800	Polveri	0,008	64	10	Ambiente
E107B	800	Polveri	0,008	64	10	Ambiente
E107C	800	Polveri	0,008	64	10	Ambiente
E107D	800	Polveri	0,008	64	10	Ambiente
E108	280	Polveri	0,003	24	10	Ambiente
E108B	3220	Polveri	0,032	256	10	Ambiente
E114	700	Polveri	0,007	56	10	Ambiente
E210	246	Polveri	0,002	16	10	Ambiente
E211	210	Polveri	0,002	16	10	Ambiente
E213	910	Polveri	0,009	72	10	Ambiente
E214	910	Polveri	0,009	72	10	Ambiente
E001A	7.500	NOx	2,625	21000	350	3
E001B	7.500	NOx	2,625	21000	350	3
E001C	15.384	NOx	3,077	24616	200	3
		SO ₂	0,538	4304	35	
		Polveri	0,077	616	5	

*Sulla base di quanto sopra riportato, si ribadisce che il tenore di O₂ di riferimento per il flusso in oggetto dovrebbe essere quello effettivo del flusso in uscita (a tal proposito si veda modifica non sostanziale presentata da Matrica nell'Aprile 2014 attraverso aggiornamento della Scheda 4 (pagine 32 e 33) trasmessa con protocollo HSE_2014_004_oc_" trasmissione PMP aggiornato ed errata corrige Scheda 4 AIA.

** Espressi come mg-Carbonio/Nm³.

2.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)			Anno di riferimento: 2021	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
1-2	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni da Flangia, Fine Linea, Valvola (intesa come sede di tenuta dello stelo), Valvole di sicurezza, Pompa (guarnizione di tenuta), Connettore.	COV	0,01

Note

La campagna di monitoraggio 2021 è stata condotta su 3.800 sorgenti di cui:

- 3.119 accessibili monitorate con FID secondo il metodo EPA21,
- 681 non accessibili in servizio monitorate con il sistema OGI FLIR GF320.

Dall'ispezione condotta è emerso quanto segue.

Per le sorgenti accessibili monitorate secondo il metodo EPA 21:

- sono state rilevate 0 sorgenti fuori soglia ossia con perdita superiore a 1.000 ppm (Leak Definition).
- sono state rilevate 3.119 sorgenti nel range $0 \leq \text{ppm} < 1.000$, che risulta il range più popolato;
- è stato riscontrato un indice di divergenza dello 0,00% calcolato come il rapporto percentuale tra il numero di sorgenti fuori soglia (0) ed il numero di sorgenti monitorate (3.119).

Per le sorgenti non accessibili monitorate secondo tecnica OGI:

- l'ispezione delle 681 sorgenti, non accessibili in servizio, non ha mostrato perdite visibili al sistema OGI.

2.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
*	*	*	*	*

Note:

* Le emissioni fuggitive sono costituite essenzialmente da perdite di contenimento di elementi di disconnessione/organi di tenuta delle varie sezioni di impianto operanti in pressione. Per tale motivo tali emissioni non variano in maniera significativa in relazione a variazioni del carico di impianto.

Pertanto, il monitoraggio LDAR di cui alla sezione precedente (2.8.1) può considerarsi rappresentativo anche dell'assetto alla capacità produttiva di stabilimento.

2.9.1 Scarichi idrici (parte storica)		Anno di riferimento: 2020				
N° totale punti di scarico finale 2						
n° scarico finale SF1	Recettore Asta fognaria consortile		Portata media annua 133.474 m³			
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
<p>AI1</p> <p>Punto finale della "rete fognaria chimica", dotato di pozzetto di controllo.</p> <p>In assenza di acque meteoriche, la portata di effluenti nel punto AI1 coincide con la portata di effluenti nel punto di scarico finale SF1.</p>	<p>FASE 1</p> <p>FASE 2</p>	<p>100</p> <p>(in assenza di acque meteoriche)</p>	<p>continua</p>	<p>---</p>	<p>---</p>	<p>40°C</p> <p>5.5-9.5</p>
<p>MN1</p> <p>(punto finale della "rete acque meteoriche", dotato di pozzetto di controllo)</p>	<p>FASE 1</p> <p>FASE 2</p>	<p>In funzione della piovosità</p>	<p>discontinua</p>	<p>Aree coperte e scoperte pavimentate + strade (47.682 m²)</p>	<p>---</p>	<p>Ambiente</p>
n° scarico finale SF2						
Recettore Asta fognaria consortile		Portata media annua 4.540 m³				
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
<p>Il punto SF2 è dotato di pozzetto di controllo (*)</p>	<p>Fase 3 (Magazzino Chemicals)</p> <p>FASE 4 (Centro Ricerche Laboratorio di controllo)</p>	<p>100</p>	<p>discontinua</p>	<p>Aree coperte + strade/piazzale (18.070 m²)</p>	<p>---</p>	<p>n.d.</p>
(*) Dal punto SF2 gli effluenti del Centro Ricerche e del Laboratorio di controllo sono inviati al pozzetto della rete fognaria esistente nel sito petrolchimico n° 26						

2.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale 2 ⁽¹⁾

n° scarico finale SF1		Recettore Asta fognaria consortile		Portata media annua 167.899 m ³ (effluenti liquidi di processo raccolti dalla rete chimica (**)) + contributo acque meteoriche (stimabile in circa 23.841 m ³ /anno) (***)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
<p>A11</p> <p>Punto finale della "rete fogna chimica", dotato di pozzetto di controllo. In assenza di acque meteoriche, la portata di effluenti nel punto A11 coincide con la portata di effluenti nel punto di scarico finale SF1.</p>	<p>FASE 1 FASE 2</p>	<p>100 (in assenza di acque meteoriche)</p>	<p>continua</p>	<p>---</p>	<p>---</p>	<p>40°C 5.5-9.5</p>
<p>MN1</p> <p>(punto finale della "rete acque meteoriche", dotato di pozzetto di controllo)</p>	<p>FASE 1 FASE 2</p>	<p>In funzione della piovosità</p>	<p>discontinua</p>	<p>Aree coperte e scoperte pavimentate + strade (47.682 m²)</p>	<p>---</p>	<p>Ambiente</p>

NOTE:

(*) In accordo con le Linee Guida della Regione Sardegna per la compilazione della domanda di AIA, sono indicati: con la sigla AI, gli scarichi di acque industriali, con la sigla MN gli scarichi di acque meteoriche non potenzialmente inquinate.

(**) La portata di effluenti di scarico della rete chimica è composta dai seguenti contributi:

- 148.800 m³/anno circa – acqua utilizzata per usi di processo
- 13.884 m³/anno – acqua industriale per altri usi (lavaggi e reintegro antincendio)
- 3.167 m³/anno - acqua per usi civili / igienico sanitario
- 2.048 m³/anno – bonifiche e reintegri acqua demi

(***) La stima è stata effettuata tenendo conto di una piovosità annua di circa 500 mm.

⁽¹⁾ Matrica, come disposto dalla comunicazione della Provincia di Sassari "Avvio del procedimento riesame dell'AIA e contestuale richiesta delle informazioni necessarie per il riesame stesso ai sensi dell'art. 29 octies del Decreto Legislativo 152/2006" del 12.03.2020, ha avviato la realizzazione della nuova proposta di miglioramento dell'assetto scarichi idrici di stabilimento con risoluzione della promiscuità della rete fognaria (oggetto della nota prot. MA/INDU/20/118/MM-Ic) secondo le tempistiche indicate dal cronoprogramma inviato. Gli interventi prevedono un ampliamento della rete fognaria di competenza Matrica che include, a valle di SF1 ed SF2, un tratto aggiuntivo (in parte esistente ed in parte di nuova realizzazione) di rete fognaria, una sezione dedicata a Matrica delle vasche AP11 ed un ulteriore tratto di rete fognaria fino all'immissione separata nel collettore consortile.

n° scarico finale SF2	Recettore Asta fognaria consortile		Portata media annua 50.412 m ³ (*) + contributo acque meteoriche (stimabile in circa 9.000 m ³ /anno) (***)			
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m²	Impianti di trattamento	Temperatura-pH
Il punto SF2 è dotato di pozzetto di controllo (**)	Fase 3 (Magazzino Chemicals) FASE 4 (Centro Ricerche Laboratorio di controllo)	100	discontinua	Aree coperte + strade/piazzale (18.070 m ²)	---	n.d.

NOTE:

(*) La portata di effluenti di scarico a SF2 è composta dai seguenti contributi:

- 2.062 m³/anno circa – acqua demineralizzata
- 5.600 m³/anno – acqua per usi igienico sanitario
- 42.750 m³/anno - acqua per usi civili

(**) Dal punto SF2 gli effluenti dal Centro Ricerche e del Laboratorio di controllo sono inviati al pozzetto della rete fognaria esistente nel sito petrolchimico n° 26.

(***) La stima è stata effettuata tenendo conto di una piovosità annua di circa 500 mm.

2.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)**Anno di riferimento: 2021**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	BOD5	--	1.225	79
	COD	--	34.115	2.200
	Solidi sospesi	--	326	21
	Grassi e oli vegetali	--	713	46
	Idrocarburi totali	PP	16	1
	Aldeidi	--	141	9,1
	Cobalto	--	3	0,2
SF2	COD	--	22,8	76
	Solidi sospesi	--	6,6	22

2.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1 (*)	BOD5	--	16.800	800
	COD	--	52.500	2.500
	Solidi sospesi	--	10.500	500
	Grassi e oli vegetali	--	2.625	125
	Idrocarburi totali	PP	210	10
	Aldeidi	--	105	5
	Cobalto	--	21	1
SF2	COD	--	15.750	2.500
	Solidi sospesi	--	3.150	500

NOTA

(*) Si tratta di reflui inviati a trattamento presso il depuratore consortile Consorzio Industriale Provinciale di Sassari (CIP-SS). I limiti riportati sono quelli da Regolamento Fognario Consortile, tali da garantire a valle del trattamento, il rispetto dei limiti allo scarico finale.

2.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)							Anno di riferimento: 2020		
Codice EER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	N° area	Stoccaggio	Modalità	Destinazione	
060104*	Acido fosforico 85%	Liquido	1.000	4	5400	IBC da 1 m³/Fusti da 30 litri		D15	
070101*	Rifiuto liquido da operazioni di pulizia apparecchiature e canalette impianto pilota CER_PT	Liquido	3.100	4	5400	IBC da 1 m³		D15	
070108*	Residuo di distillazione dell'acido nonaionico con catalizzatore al nichel	Liquido	41.320	2	5400	IBC da 1 m³		D15	
080318	Toner per stampa esauriti	Solido	100	1	5400	Big Bags da 1 m³		R13	
130205*	Olio minerale esausto da lubrificazione macchine	Liquido	1.240	1	5400	Fusti da 220 litri		R13	
150101	Imballaggi in carta e cartone	Solido	3.240	1,2,4	5500	Big Bags da 1 m³		R13	
150102	Imballaggi in plastica	Solido	2.260	1,2,4	5500	Big Bags da 1 m³		R13	
150107	Vetro a recupero	Solido	620	4	5500	Big Bags da 1 m³		R13	
150110*	Imballaggi in vetro contaminati	Solido	880	4	5400	Fusti da 200 litri		D15	
150110*	Imballaggi di plastica e big bags sporchi di organico	Solido	13.630	1,2	5400	Big Bags da 1 m³ / IBC da 1 m³		D14/D15/R13	
150202*	Materiale da laboratorio sporco (pipette, cotone, guanti, ecc.)	Solido	820	4	5400	Fusti da 200 litri		D15	
150202*	Calze filtranti con residuo di acido azelaico	Solido	380	1	5400	Big Bags da 1 m³		D15	
150202*	DPI usati	Solido	760	1,2,4	5400	Big Bags da 1 m³		D15	
150203	Pulizia aree impianto	Solido	1.120	1	5500	Big Bags da 1 m³		D14	
150203	Celite esausta	Solido	11.220	2	5500	Scarrabile da 20 m³		R13	
160212*	Apparecchiature dismesse (mantelli riscaldanti da laboratorio) con culla solida	Solido	60	4	5400	Big Bags da 1 m³		D15	
160214	Apparecchiature fuori uso	Solido	260	2	5500	Big Bags da 1 m³		R13	
160305*	Rifiuto liquido derivante da operazioni di pulizia canalette impianto e apparecchiature di impianto	Liquido	247.700	1,2	5400	IBC da 1 m³/Fusti		D15	
160305*	Residui di frazione	Liquido	1.920	4	5400	IBC da 1 m³		D15	

2.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2020			
160305*	alcolbolente vegetale esterificata (FAV-ES) Rifiuto derivante da operazioni di pulizia di canalette e di apparecchiature di impianto	Solido	50.610	1,2	5400	IBC da 1 m ³ + Fusti	D14/D15
160306	Manichette dismesse con residui di gomma	Solido	140	1	5500	Big Bags da 1 m ³	D01
160306	Liquido schiumogeno antincendio	Liquido	420	2	5500	Fusti da 200 litri	D15
160506*	Scarti di solventi di laboratorio e residui di campionamento (Senza Clorurati)	Liquido	1.980	4	5400	Taniche da 12 o 25 litri	D14/D15
160604	Batterie alcaline	Solido	80	1	5500	Fusti da 30 litri	R13
160802*	Organico con catalizzatore	Liquido/Solido/ Fangoso	731.640	1	5400	Fusti da 220 litri	D14/D15
170107	Calcestruzzo e mix detriti da demolizione	Solido	74.800	1,4	5500	Big Bags da 1 m ³	D01
170201	Legno	Solido	3470	1,2	5500	Scarrabile da 20 m ³	R13
170405	Ferro e acciaio	Solido	19.940	1,2	5500	Scarrabile da 20 m ³	R13
170504	Terre di scavo da archivio campioni	Solido	850	1	5500	Big Bags da 1 m ³	D01
170604	Materiale ceramico da manutenzione combustore rigenerativo	Solido	2.570	1	5500	Big Bags da 1 m ³	D01
170604	Lana di roccia da coibentazione	Solido	2.490	1	5500	Big Bags da 1 m ³	D01
191308	Acqua di falda da spurgo piezometri	Liquido	5.100	1	5500	Autospurgo	D09
200201	Rifiuti biodegradabili (sfalci da potature)	Solido	880	1	5500	Big Bags da 1 m ³	R13
200301	RSU (Rifiuti solidi urbani non differenziati)	Solido	13.400	1,2,4	5500	Autocarri compattatore	D09
200306	Acque da fosse settiche Matrica	Liquido	33.660	1,2,4	5500	Autospurgo	D09

2.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice EER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (t/anno)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N°area	Modalità	Destinazione
160305*	Acque butanoliche	Liquido	2,313 t/batch	2	5400	IBC da 1m³	D15
150203	Celite esausta	Solido	0,429 t/batch	2	5500	Scarrabile da 20 m³	R13
160802*	Organico con catalizzatore	Liquido/Solido/ Fangoso	2.400 ton/anno	1	5400	Fusti da 220 litri	D14/D15 R1

Nota: nella tabella 2.11.2 sono riportati esclusivamente i rifiuti generati dal processo produttivo; per quanto riguarda il rifiuto speciale pericoloso 160802* nell'anno 2021 Matrica ha ottenuto l'accettazione del rifiuto presso una piattaforma di recupero energetico francese e attivato una notifica di trasporto transfrontaliero. Pertanto, oltre alle destinazioni D14/D15 nazionali, il rifiuto viene oggi gestito direttamente su piattaforma regionale in R13 e inoltrato per recupero termico finale R1 (utilizzo come combustibile secondario) presso la piattaforma francese.

2.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 183 del D.Lgs. 152/06? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
5400	Stoccaggio rifiuti pericolosi	168 m ³	300 m ²	(*)	Rifiuti pericolosi
5500	Stoccaggio rifiuti non pericolosi	168 m ³	300 m ²	(*)	Rifiuti non pericolosi

NOTE

(*) Le aree di stoccaggio sono pavimentate e le griglie installate garantiscono la raccolta di eventuali sversamenti accidentali che saranno gestiti in conformità con le normative vigenti in materia di rifiuti.

I rifiuti prodotti durante le fasi di lavorazione saranno raccolti negli appositi recipienti e da qui trasferiti nelle aree di stoccaggio in attesa di essere conferiti allo smaltimento.

I recipienti destinati al contenimento dei rifiuti liquidi saranno provvisti di tappo di chiusura filettato, etichetta riportante il codice EER e data di immagazzinamento e verranno posizionati su bancali in modo da agevolare la successiva movimentazione.

Per i rifiuti solidi (pericolosi o non pericolosi), le aree di stoccaggio saranno attrezzate con i seguenti contenitori:

1. Cassone scarrabile per raccolta legno
2. Cassone scarrabile per raccolta ferro/acciaio/alluminio/metalli

2.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
	V-4701	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	NPG-Pelargonato grezzo
	V-4702	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Gliceril pelargonato grezzo
	V-4703	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	TMP-Pelargonato grezzo
	V-4704	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	TMP-Pelargonato grezzo
	V-4705	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Butil esteri pesanti/Acido pelargonico
	V-4706	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido pelargonico idrogenato
	V-4707	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido pelargonico idrogenato
	V-4708	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido pelargonico idrogenato
	V-4801	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido Pelargonico
	V-4802	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	TMP-Pelargonato puro
	V-4803	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	NPG-Pelargonato puro
	V-4804	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Gliceril pelargonato puro
	V-4805	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido pelargonico
	V-4806	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Heavy Tails
	V-4807	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acido pelargonico
	V-4808	100 m ³	-	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Heavy Tails
	T-1101 A/B	1000 m ³	--	n. 2 Serbatoi	500 m ³	Olio vegetale
	T-1201 A/B	500 m ³	--	n. 2 Serbatoi	250 m ³	Acqua ossigenata
	T-1301	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	n-Butanolo
	T-1302	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	NPG
	T-1303	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	TMP
	V-1501	50 m ³	--	n. 1 Serbatoio	50 m ³	Taglio Isoparaffinico ISOPAR-E
	V-1502	50 m ³	--	n. 1 Serbatoio	50 m ³	Acetato di butile
	T-1701	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Frazione alto bollente vegetale
	V-4101/2/3/4	800 m ³	--	n. 4 Silos	200 m ³	Acido Azelaico
	T-4201 A/B/C/D	1000 m ³	--	n. 4 Serbatoi	250 m ³	Acido Pelargonico
	T-4201 E	500 m ³	--	n. 1 Serbatoio	500 m ³	Acido Pelargonico
	T-4301	250 m ³	--	n. 1 Serbatoio	250 m ³	Acque gliceriche
	T-4401	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acidi grassi leggeri
	T-4402	200 m ³	--	n. 1 Serbatoio	200 m ³	Acidi grassi leggeri
	T-4601	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Acidi palmitico - stearico - chetostearico
	T-4501	100 m ³	--	n. 1 Serbatoio	100 m ³	Glicerina
Magazzino		12 m ³	3100 m ²	IBC		Catalizzatore acido tungstico
		24 m ³		IBC		Catalizzatore acetato di cobalto
		12 m ³		IBC		Acido adipico
		6 m ³		IBC		Mix palmitico – stearico
		22 m ³		IBC		Butandiolo
		43 m ³		IBC		Esteri adipati-sebacati del BDO-TMP

12 m ³	IBC	Acido fosforico 75-85%
7 m ³	IBC	Olio diatermico
8 m ³	fusti	Olio e grassi lubrificanti per macchine
3 m ³	fusti	Glicole per circuiti frigoriferi
2 m ³	sacchi	Soda (30%)
115 m ³	IBC	Glicerina
350 m ³	big bag	Acido Azelaico
200 m ³	IBC	Acido Pelargonico
260 m ³	IBC	FAV-ES
100 m ³	IBC	Esteri butilici
100 m ³	IBC	Dibutilazelato
420 m ³	IBC	Estere TMP-tripelargonato
110 m ³	IBC	Estere NPG-dipelargonato
102 m ³	IBC	Estere TMP-acidi leggeri
102 m ³	IBC	Estere NPG-acidi leggeri
6 m ³	sacchi	TMP in scaglie
6 m ³	sacchi	NPG in scaglie
10 m ³	IBC	Olio vegetale alto oleico
0,5 m ³	sacchi	pentaeritrito
5 m ³	sacchi	Celite e assimilabile
27 m ³	IBC	Acido solforico 36%
5 m ³	sacchi	Additivo antiemulsione (Dodecilbenzene solfonato)
4 m ³	sacchi	Idrossido di calcio
10 m ³	IBC	Additivo per evaporatore caldaia
15 m ³	pallet	Pedane in legno (pallet)
20 m ³	IBC	IBC vuoti
20 m ³	fusti	Fusti in plastica vuoti
40 m ³	fusti	Fusti metallici vuoti
5 m ³	big bag	Big-bags vuoti
1 m ³	sacchi	Solfato di magnesio eptaidrato
4 m ³	sacchi	Resine e assimilabili
300 m ³	IBC	LFA acidi grassi C5-C9
4 m ³	big bag	Carboni attivi
3 m ³	sacchi	Terra decolorante

2.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto/complesso IPPC: VI
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto/complesso IPPC:
70 dB(A) - giorno / 70 dB(A) - notte
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
*	*	*	*	*	*

NOTA

* Si rimanda ai risultati della valutazione previsionale riportata in **Allegato 2g**.

2.15 Odori

Sorgenti note di odori

SI
 NO

Ci sono segnalazioni passate di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto/complesso IPPC?

SI
 NO

Nel periodo Febbraio – Aprile 2021 Matrìca ha svolto un monitoraggio odorigeno seguendo le seguenti fasi:

1. Censimento delle potenziali sorgenti odorigene;
2. Valutazione della concentrazione di odore in tutte le sorgenti presenti;
3. Studio della possibile ricaduta delle emissioni odorigene.

Dallo studio di tutte le sorgenti emissive presenti nello Stabilimento, puntuali e fuggitive, è stato verificato che la sola emissione che potrebbe potenzialmente presentare una dispersione dell'odore al di fuori dello Stabilimento, verso recettori sensibili, è la E101.

Per verificare se l'impatto odorigeno dello Stabilimento, identificato nella sola emissione E101, possa recare molestia alla popolazione circostante, con attenzione ai recettori sensibili, secondo quanto indicato dalle Linee Guida della Regione Lombardia, è stato eseguito uno studio di dispersione degli odori.

Tale studio ha mostrato che i recettori sensibili più vicini allo Stabilimento, risultato tutti al di fuori della isolina a 1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ e non sono quindi interessati da molestie olfattive derivanti dal regolare funzionamento dello Stabilimento.

2.16 Altre tipologie di inquinamento

Lo stabilimento Matrìca è autorizzato all'emissione di gas ad effetto serra mediante Deliberazione n.2392 del 3 Novembre 2014. In riferimento ai campi elettromagnetici, Matrìca effettua campagne periodiche ai fini della valutazione del rischio di esposizione dei propri lavoratori ai sensi del D.lgs. 81/08.

L'indagine piú recente (dell'agosto 2019) mostra l'assenza di condizioni di esposizione a campi elettromagnetici significativi.

Non sono individuati altre forme di inquinamento per le attività dello stabilimento Matrìca.

2.17 Linee di impatto ambientale

ARIA

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
----------------------------	---

Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO. SOTTOSUOLO. ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

IMPIANTO/COMPLESSO IPPC 4.1b

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA 2	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
2a	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input checked="" type="checkbox"/>	30	-
2b	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>
2c	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>
2d	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input checked="" type="checkbox"/>
2e	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>
2f	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	Vedi all. 2g	--	-
2g	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input checked="" type="checkbox"/>	84	-
2h	Copia documentazione prevista per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
2i	Altro (da specificare nelle note)	<input checked="" type="checkbox"/>	34	<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA 2		7	157	
Note:	All. 2f riferimento all'allegato 2g All. 2i: Regolamento dei Servizi di Fognatura e Depurazione del Consorzio Industriale Provinciale di Sassari			

Data 06/09/2021

Firma del Gestore 