

**COMPILAZIONE PER**

Nuova omologazione       Variazione processo omologa n° \_\_\_\_\_       Rinnovo annuale omologa n° \_\_\_\_\_

**PRODUTTORE/DETENTORE**

Ragione sociale \_\_\_\_\_ Cod.fiscale/P.IVA \_\_\_\_\_  
 Sede legale (via/piazza) \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ Comune \_\_\_\_\_ Prov \_\_\_\_\_  
 Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**INFORMAZIONI E DESCRIZIONE**Luogo di produzione del rifiuto

Indirizzo \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_  
 Comune \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_

Identificazione univoca del rifiuto

Denominazione \_\_\_\_\_  
 Codice E.E.R. \_\_\_\_\_

Classificazione ai sensi di: D.Lgs 152/2006, Regolamento UE 1357/2014, Regolamento UE 2017/997, Decisione UE 2014/955

non pericoloso       pericoloso con caratteristiche di pericolo \_\_\_\_\_

Processo produttivo

Rifiuti generati regolarmente      quantità prodotta t/anno \_\_\_\_\_      m<sup>3</sup>/anno \_\_\_\_\_  
 Rifiuti non generati regolarmente      quantità prodotta t \_\_\_\_\_      m<sup>3</sup> \_\_\_\_\_

Descrizione dettagliata del processo produttivo che genera o ha generato il rifiutoDescrizione delle materie prime e dei prodotti presenti nel rifiuto (allegare eventuali schede di sicurezza)Stato fisico

solido polverulento       solido non polverulento       fangoso palabile       altro \_\_\_\_\_

Aspetto

Colore \_\_\_\_\_ Odore \_\_\_\_\_ Morfologia \_\_\_\_\_

Capacità di produrre percolato       alta       media       bassa       nessuna

Capacità di produrre polveri       alta       media       bassa       nessuna

Modalità di confezionamento

sfuso       big bags       fusti       altro \_\_\_\_\_

Modalità di conferimento

cassone ribaltabile                       compattatore                       altro \_\_\_\_\_

Precauzioni supplementari da prendere al momento del conferimento presso l'impianto di discarica (se necessario)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Esclusioni Art.6 comma 1 del D.Lgs 36/2003 e s.m.i.

Visti l'art. 179 D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., l'art. 6 del D.Lgs 36/2003 e considerato che deve essere valutata l'idoneità al riciclaggio e al recupero del rifiuto, si dichiara che il rifiuto

- non può essere riciclato e/o recuperato                       può essere riciclato e/o recuperato
- il rifiuto non presenta nessuna delle caratteristiche di esclusione indicate nell'art.6 comma 1 D.Lgs 36/2003 e s.m.i.
- il rifiuto non è tra quelli riportati nella tabella 2 dell'Allegato 3 del D.Lgs 121/2020
- il rifiuto non è stato diluito o miscelato al solo fine di renderlo conforme ai criteri di ammissibilità

#### TRATTAMENTO DEL RIFIUTO

Il rifiuto, ai sensi dell'art.7 del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i. è stato sottoposto a trattamento

- sì, indicare la tipologia di trattamento
- operazioni di cernita manuale e/o meccanica
  - riduzione volumetrica
  - disidratazione
  - trattamento biologico al fine di ridurre in modo consistente l'attività biologica
  - digestione anaerobica al fine di ridurre in modo consistente l'attività biologica
  - compostaggio al fine di ridurre in modo consistente l'attività biologica
  - trattamento chimico (specificare) \_\_\_\_\_
  - altro (specificare) \_\_\_\_\_
- no, non è stato sottoposto a trattamento in quanto
- è un rifiuto inerte il cui trattamento non è tecnicamente fattibile
  - il trattamento non contribuisce al raggiungimento delle finalità di cui all'articolo 1 del D. Lgs. 36/2003 e s.m.i., riducendo la quantità dei rifiuti o i rischi per la salute umana e l'ambiente

Se non è stato effettuato alcun trattamento, ai sensi del D.Lgs. 121/2020 Allegato 5, paragrafo 1, punto 2 lettera c, allegare relazione tecnica che giustifichi la non necessità del trattamento.

Descrizione trattamento preliminare in caso di rifiuti pericolosi (Art. 7-quinquies comma 5 D.Lgs 121/2020)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

#### CARATTERIZZAZIONE ANALITICA\*

Il rifiuto è stato sottoposto a caratterizzazione analitica dal Laboratorio \_\_\_\_\_

Rapporto di prova/certificato n° \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

La concentrazione degli inquinanti organici persistenti, Regolamento (UE) 2019/1021, è stata valutata

- sì, indicare quali composti e in quale concentrazione \_\_\_\_\_
- no, considerato il processo produttivo e la provenienza del rifiuto, non si rilevano situazioni tali da fare presupporre la presenza di forme di inquinamento derivanti da diossine, furani, pesticidi, PCB ed altri inquinanti persistenti (POP). Pertanto al fine dello smaltimento in discarica del rifiuto, si ritiene non necessaria una caratterizzazione rivolta a queste categorie di sostanze.

Indicazioni per eventuali parametri critici da valutare nella verifica di conformità

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\*si prenda visione dell'allegato al presente modulo

#### **CAMPIONAMENTO (All.6 D.Lgs. 121/2020)**

Il campionamento del rifiuto, seguendo i criteri, le procedure, i metodi e gli standard di cui alla norma Uni 10802:2013 in modo tale da ottenere un campione rappresentativo, è stato effettuato da

Produttore rifiuto     Intermediario \_\_\_\_\_  Laboratorio d'analisi \_\_\_\_\_

un'aliquota dello stesso campione verrà inviata al laboratorio che effettuerà la verifica di conformità

il campionamento per la verifica di conformità verrà eseguito dal laboratorio di riferimento del gestore dell'impianto

#### **DICHIARAZIONI**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in qualità di legale rappresentante o delegato di \_\_\_\_\_ dichiara che quanto sopra indicato e quanto riportato in tutta la documentazione allegata corrisponde a verità, consapevole delle responsabilità penali e civili previste dalla legge per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci.

Si impegna inoltre a dare immediata comunicazione di eventuali variazioni.

Data \_\_\_\_\_

Produttore/Detentore  
(timbro e firma)

\_\_\_\_\_