

LEGENDA

- ZLR: zona lavaggio mezzi
- T1: tramoggia di scarico SOA
- TR1: trituratore primario
- GLIC1: sistema polmonazione colatici (0,5 mc)
- GLic. 1: sistema grasso liquefatto da prima sgrondatura (4,5 mc)
- GLic. 2: sistema grasso liquefatto da prima sgrondatura centrifugato (4,5 mc)
- TR2: trituratore secondario
- QC1: cuocitore SOA
- DEC1: decanter primario
- FP1: filtro pressa 1
- GLIC3: polmonazione grasso liquefatto da filtrpressa 1 (3,5 mc)
- FP2: filtro pressa 2
- GLIC4: polmonazione grasso liquefatto da filtrpressa 2 (3,5 mc)
- MC1: molino a martelli macinazione ciccoli
- DEC2: decanter secondario
- H2O tr.: impianto trattamento acque di lavaggio mezzi e recupero (5 mc)
- GRL1: serbatoio di stoccaggio grasso liquefatto chiarificato (20 mc - alla vendita)
- GRL2: serbatoio di stoccaggio grasso liquefatto chiarificato (20 mc - alla vendita)
- ARC1: aeroscondensatore fumare dal cuocitore
- SIL1: silo di stoccaggio farine proteiche macinate (25 mc - alla vendita)
- SIL2: silo di stoccaggio farine proteiche macinate (25 mc - alla vendita)
- SCR: scrubber
- BTZ: serbatoio Olio Fluido BTZ caldaia (5 mc)
- VAP: 1: caldaia
- Cal.1: serbatoio acqua per caldaia (2,5 mc)
- Del.1: serbatoio detergente lavaggio mezzi (0,3 mc)
- VSED: vasca sedimenti da decanter secondario (2 mc)
- ACQCL: acqua di colla da aeroscondensatore (25 mc - serbatoio metallico)
- H2OP: pozzetto polmonazione reflui di lavaggio "zona pulita" (3 mc)
- GEN1: gruppo elettrogeno
- H2OP1G: vasca di trattamento acque di prima pioggia (8 mc a recupero entro 72 ore: lavaggio zona sporca)

- Area stoccaggio temporaneo rifiuti
- Coclea
- Area esterna non pavimentata (suolo nudo)
- Area esterna pavimentata
- Misurazione del differenziale di pressione (interno/esterno) collegati al PLC che controlla
- Area sporca interna
- Area pulita interna

- Raccolta acque di lavaggio mezzi e impianto
- Condotta aspirazione aria ambiente (Ø 50 cm.) e apparati di lavorazione e stoccaggio (Ø 30 cm.)

Tabella emissioni di tipo convogliato

Punto di emissione	Dispositivo di controllo	Altezza dal suolo (m)	Sezione e area (m²)	Potenza (kW)	Limiti inquinanti (mg/m³)	Q _v (m³/h)	%
E1	Cella produzione vapori	Nessuna	Ø 20 x 90	90	NO _x SO _x Polveri totali CO H ₂ S	300 200 30 250 5	3
E2	Trattamento aria ambiente	Scrubber a triplo stadio (2 apparati collegati in serie)	Ø 90 x 25,000	25.000	NO _x SO _x Polveri totali CO H ₂ S	150 100 10 10 5	-
E3	Molino macinazione farine proteiche	Dispositivo cartucce filtranti	Ø 90 x 2,500	2.500	NO _x SO _x Polveri totali CO H ₂ S	150 100 10 10 5	-

Tabella sfitti

Sfitta	Descrizione	Filtro
S1	Silo stoccaggio grasso liquefatto	Filtro a carboni attivi
S2	Silo stoccaggio grasso liquefatto	Filtro a carboni attivi
S3	Seratoio gasolio per la caldaia	Filtro a carboni attivi
S4	Sfatto serbatoio reflui da sanificazione	Filtro a carboni attivi
S5	Sfatto vasca sedimenti da decanter sec.	Filtro a carboni attivi
S6	Sfatto silo stoccaggio farine proteiche	Filtro a cartucce
S7	Sfatto silo stoccaggio farine proteiche	Filtro a cartucce

Coordinate geografiche punti di emissione
 E1- X: 14.98907; Y: 4507109
 E2- X: 14.98971; Y: 4507087
 E3- X: 14.98892; Y: 4507093

Coordinate geografiche punti di sfatto
 S1- X: 14.98905; Y: 4507087
 S2- X: 14.98901; Y: 4507085
 S3- X: 14.98931; Y: 4507111
 S4- X: 14.98948; Y: 4507071
 S5- X: 14.98893; Y: 4507080
 S6- X: 14.98896; Y: 4507082
 S7- X: 14.98893; Y: 4507108

Studio di Geologia Ambientale e Geofisica Dott. Marco Manca

Operatore: **AGRISERVICE**

Titolo Lavoro: **Impianto di trattamento SOA categoria 3 Autorizzazione Integrata Ambientale Attività IPPC: punto 6.5, del D.Lgs. 152/2006**

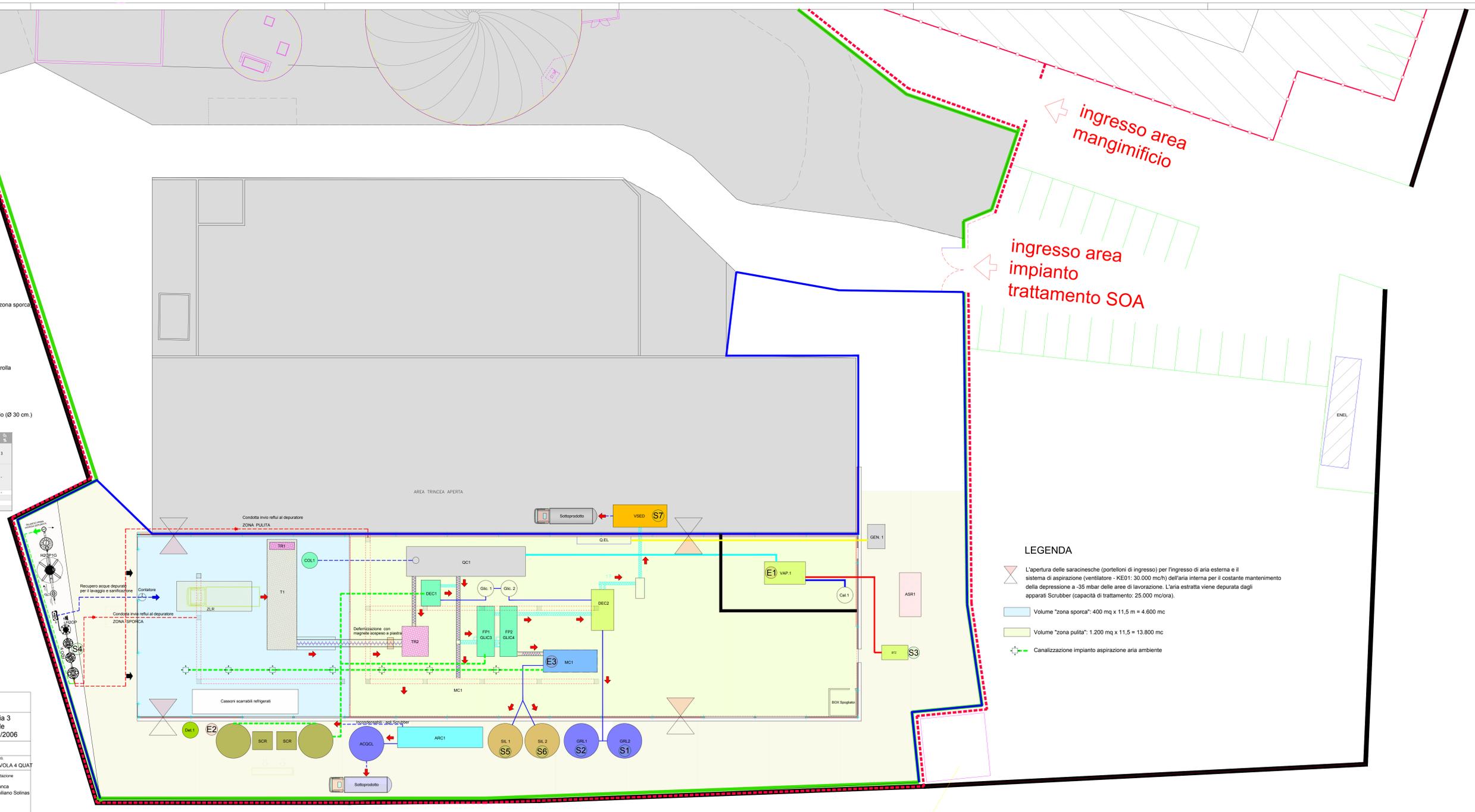
Localizzazione: **COMUNE DI TULA - LOC. SA PRITTA**

DATA: **1200** | COG. DS: **A-D** | Tavola: **TAVOLA 4 QUAT**

Team Disegno: **Il gruppo di progettazione**

Autore: **Dot. Geol. Marco Manca**
Dot. Biologo Massimiliano Solinas

Contenuto: **Planimetria impianti, emissioni, aspirazione, reflui**



ingresso area mangimificio

ingresso area impianto trattamento SOA

- LEGENDA**
- L'apertura delle saracinesche (portelloni di ingresso) per l'ingresso di aria esterna e il sistema di aspirazione (ventilatore - KE01: 30.000 mc/h) dell'aria interna per il costante mantenimento della depressione a -35 mbar delle aree di lavorazione. L'aria estratta viene depurata dagli apparati Scrubber (capacità di trattamento: 25.000 mc/ora).
 - Volume "zona sporca": 400 mq x 11,5 m = 4.600 mc
 - Volume "zona pulita": 1.200 mq x 11,5 m = 13.800 mc
 - Canalizzazione impianto aspirazione aria ambiente