

Spett. Le Syndial SPA
c.a. Ing. Ettore Piras
Stabilimento di Portotorres

**Oggetto: Analisi su campione di rifiuto denominato “Fanghi da pulizia apparecchiature TAF” accettazione
SGS ITALIA SPA n° CA15-03015.001_0**

A seguito della vostra cortese richiesta pervenuta via mail in data 16-12-2015 ed in data 17-12-2015 vi comunichiamo quanto segue.

Il campione si presenta sotto forma liquida di colore scuro.

Si specifica che tutte le aliquote prelevate all’atto del campionamento sono state poste in adeguati contenitori (bottiglie in vetro scuro, vials, contenitori in PET); per quanto concerne le analisi dei VOC si utilizzano vials opportunamente sigillate con tappi a vite, riempite fino all’orlo.

Tali aliquote una volta arrivate in Laboratorio sono state opportunamente distribuite agli analisti per le successive analisi. Per l’analisi dei VOC, il campione viene analizzato tal quale, il tecnico omogeneizza meccanicamente il campione all’interno della vials, preleva opportuna quantità di campione e procede con l’analisi.

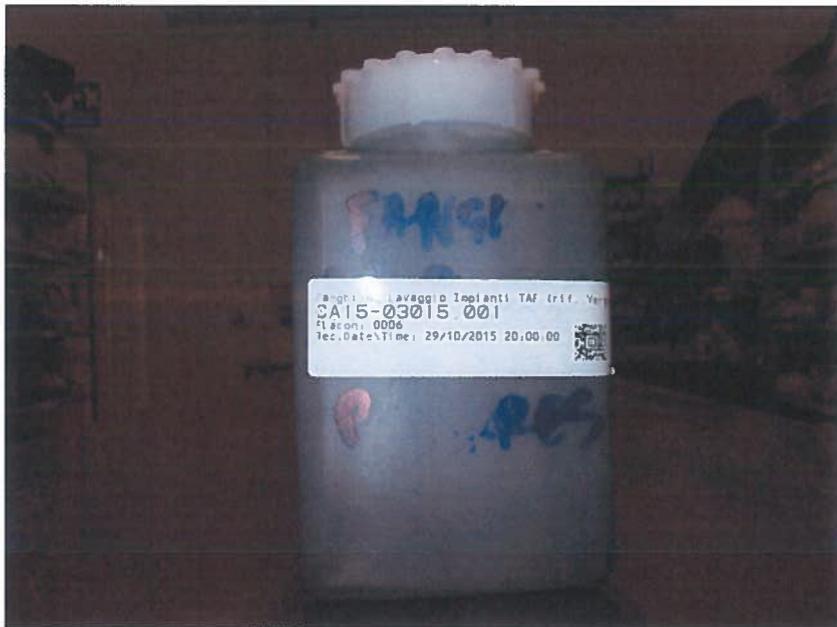


Foto 1: Aliquota del fango da analizzare

- In merito alla fase di preparativa delle successive aliquote, per la fase relativa alla omogeneizzazione si è utilizzato un agitatore meccanico in grado di omogeneizzare l'aliquota mediante movimentazione dello stesso a 10 giri/min tramite un agitatore rotativo meccanico.

Tale sistema garantisce una corretta omogeneizzazione del campione pervenuto in Laboratorio.

Di seguito si raffigura il campione sottoposto ad agitazione meccanica.



Foto 2 : Sistema di agitazione rotativa meccanica utilizzato per la fase di omogeneizzazione

- La corretta omogeneizzazione è stata verificata, successivamente, tramite il travaso del campione in un becker graduato dal quale sono state prelevate adeguate aliquote per le determinazioni analitiche.

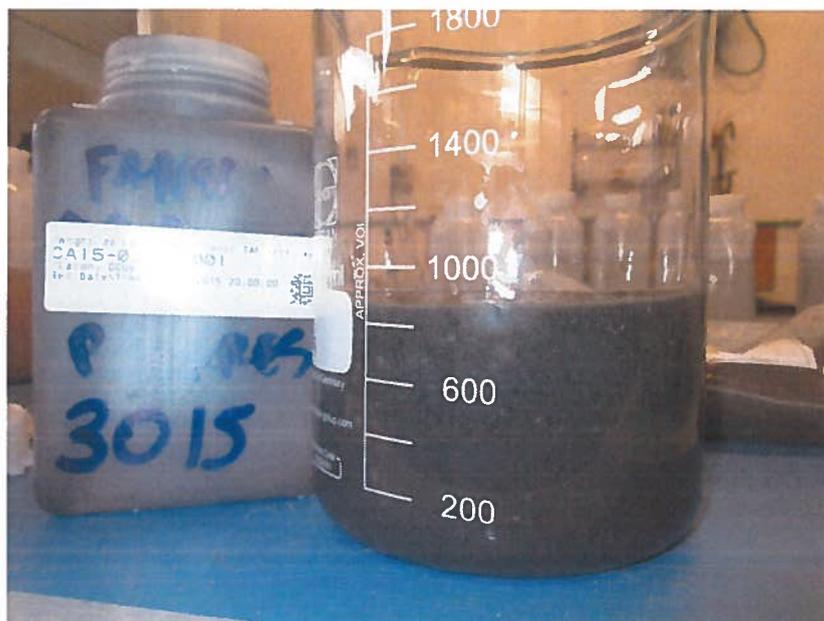


Foto 3 : Aliquota omogenea travasata nel becker graduato



Foto 4 : Verifica omogeneità del campione

- Per quanto concerne la fase di Essiccamento del campione precedentemente omogeneizzato (per le sole analisi del residuo a 105°C e del Residuo a 600°C) si è proceduto a travasare adeguata aliquota in una capsula di porcellana preventivamente tarata.

Il campione costituito da capsula+aliquota è stato sottoposto a successiva pesata per la determinazione del peso di campione da porre nella stufa essiccante tarata a 105°C.

Completata la fase di essiccazione del campione (circa 12 ore) si è proceduto alla verifica del peso finale della capsula+aliquota.

Di seguito si raffigura la fase di pesata del campione precedentemente omogeneizzato.

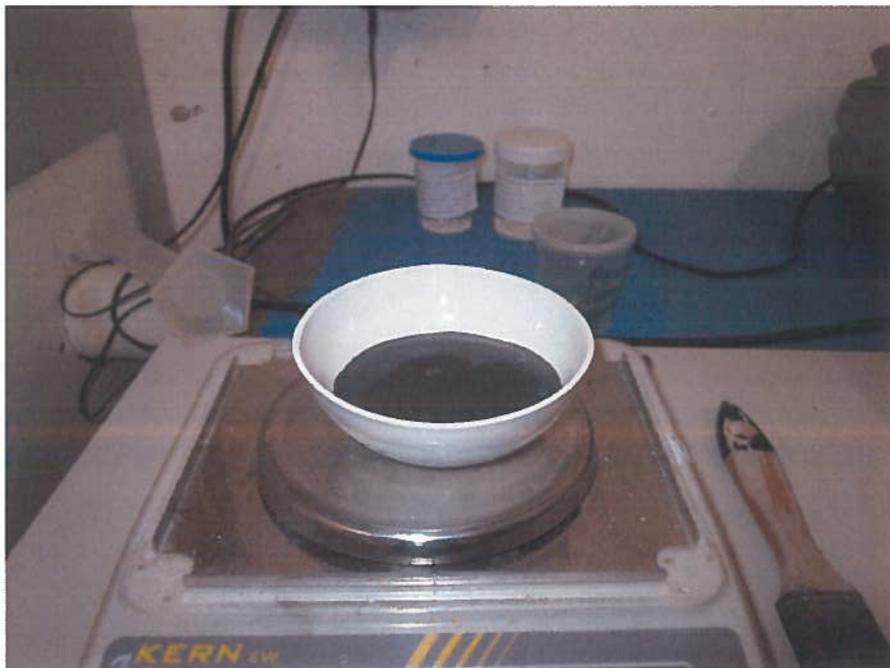


Foto 5 : Procedimento di pesata della capsula+aliquota di campione

- A seguito della corretta omogeneizzazione non si evidenziano separazioni di fase pertanto si conferma che le analisi sono state effettuate sul campione rappresentativo omogeneo.

Quanto sopra descritto evidenzia la corretta applicazione della norma UNI EN 15002:2006 relativa alla preparazione di aliquote del campione di Laboratorio così come previsto dalla norma UNI 10802:2013.

Assemini, 21-12-2015

Dott. Alessandro Loi

