

EMISSIONE n°	ESMPE300	CLIENTE	ENI REWIND SPA		INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES	
Data/ora di prelievo :			06/10/2021 13:00				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259			P	P (o N)			
Distanza dai punti di fuoriuscita del punto di prelievo (m)			a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) : 25
Diam(fato1 (m):			Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m)	0,30
Flangia 2(m)							
Comp.gas secco			O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % : 79,3
Comp.gas umido			O ₂ % :	20,3	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % : 1,2
N ₂ % :							78,3
Massa mol.media (Kg/mole) :			0,02871		Press. Atm (Pa):	101200	
Densità del gas (kg/m³) :			1,17495		R (J/Kmol):	8,314	
Fattore calibraz. tubo Pilot Device 1:					0,832		

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Solo prova di tenuta e stagnazione del Pilot :		P	(P o N) Esito prova stagnazione Pilot alla fine della misurazione :					P	(P o N)	
Test di ripetibilità in campo										
1° Device					2° Device			Fattore calibraz. tubo Pilot Device 2 :		
							Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2	
Porto N°	T (K)	Pst	Pdin	T (K)	Pst	Pdin	m/s	m/s	m/s	
1	297,3	6	2,7				1,78			
2	297,2		2,6				1,75			
3	297,3		3,0				1,88			
4	297,3		3,1				1,91			
5	297,3		3,0				1,88			
Risultato	3,80	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :		1,17542		
Durata min :			10	Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)						
P assoluta :	101206	Pa	Controllo perdite		Esito :		P	(P o N)		
Temperatura media :	297,4	K	Pesata iniziale condensatore :				431,2	g		
Velocità media :	1,83	m/s	Pesata finale condensatore :				431,9	g		
Portata :	207	m³/h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :				444,1	g		
	190	Nm³/h umidi	Pesata finale Gel di silice :				446,2	g		
	187	Nm³/h secchi	Peso totale :				2,8	g		
		Nm³/h secchi	Cont. Iniziale m³ :			136,248	Ora inizio:	13.05		
riferiti al		% di O ₂	Cont. Finale m³ :			136,553	Durata min:	30		
Wall Effect =	0,995		Vol. Campion. Nm³:			0,277	% H ₂ O			
			T Contatore (K) :			300,3	1,2			

Punto	Alfordam.	T (K)	Pst (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)	
1	0,1	297,4	6	2,7	3,0	2,9	2,9	1,84	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
Misuratori pressione (dR e statici):		4406	Bilancia:	5260-5816					
Barometro:		4406	Pompa per misurazione Acqua:	3235					
Metri:		1268	Analizzatore Gas:	8029					
Termometro:		4406							
Tubo di Pilot		5137							
Attività di campionamento sotto la responsabilità di:									
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)		X	L'Operatore	Cavigliari					
LaserLab srl Via Bolzano, 6/P 66029 San Giovanni Telesino (CH)			L'Operatore	Lai					

EMISSIONE n°	ESMPES300	CLIENTE	ENI REWIND SPA		INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES				
Data/ora di prelievo :			06/10/2021 14:05							
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259			P	P (o N)						
Distanza dai punti di fuoriuscita del punto di prelievo (m)			a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) :	26		
Diam(fato1 (m):			Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m)	0,30	Flangia 2(m)		
Comp.gas secco			O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :	79,3		
Comp.gas umido			O ₂ % :	20,3	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :	1,4	N ₂ % :	78,2
Massa mol.media (Kg/mole) :			0,02869		Press. Atm (Pa) :	101200				
Densità del gas (kg/m³) :			1,17405		R (J/Kmol) :	8,314		Fattore calibraz. tubo Pilot Device 1:	0,832	

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Solo prova di tenuta e stagnazione del Pilot :		P	(P o N) Esito prova stagnazione Pilot alla fine della misurazione :		P	(P o N)		
Test di ripetibilità in campo					Fattore calibraz. tubo Pilot Device 2 :			
1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
Punto N°	T (K)	Pst	Pdin	T (K)	Pst	Pdin	m/s	m/s
1	297,1	6	2,7				1,78	
2	297,2		2,6				1,75	
3	297,4		3,3				1,97	
4	297,4		3,2				1,94	
5	297,3		3,0				1,88	
Risultato	5,20	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,17492	
Durata min :		10		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)				
P assoluta :	101206	Pa	Controllo perdite		Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	297,5	K	Pesata iniziale condensatore :			431,9	g	
Portata :	1,90	m/s	Pesata finale condensatore :			432,4	g	
	215	m³/h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :			446,2	g	
	197	Nm³/h umidi	Pesata finale Gel di silice :			448,7	g	
	195	Nm³/h secchi	Peso totale :			3,0	g	
		Nm³/h secchi	Cont. Iniziale m³ :		136,553	Ora inizio:	14,10	
riferiti al		% di O ₂	Cont. Finale m³ :		136,853	Durata min:	30	
Wall Effect =	0,995		Vol. Campion. Nm³:		0,272	% H ₂ O		
			T Contatore (K) :		300,9	1,4		

Punto	Alfordam.	T (K)	Pst (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)	
1	0,1	297,5	6	2,9	3,3	3,1	3,1	1,91	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
Misuratori pressione (dR e statici):		4406	Bianca:	5260-5816					
Barometro:		4406	Pompa per misurazione Acqua:	3235					
Meteo:		1268	Analizzatore Gas:	8029					
Termometro:		4406							
Tubo di Pilot		5137							
Attività di campionamento sotto la responsabilità di:									
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)		X	L'Operatore	Cavaglieri					
LaserLab srl Via Bolzano, 6/P 66029 San Giovanni Telesino (CH)			L'Operatore	Lai					

EMISSIONE n°	ESMPES300	CLIENTE	ENI REWIND SPA		INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES	
Data/ora di prelievo :			06/10/2021 15:10				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259			P	(P o N)			
Distanza dai punti di fuoriuscita del punto di prelievo (m)			a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) :
Diam(fato1 (m):			Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m)	0,30
Flangia 2(m)							
Comp.gas secco			O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :
						79,3	
Comp.gas umido			O ₂ % :	20,4	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :
						1,2	N ₂ % :
							78,4
Massa mol.media (Kg/mole) :			0,02871	Press. Atm (Pa) :	101200		
Densità del gas (kg/m³) :			1,17484	R (J/Kmol) :	8,314	Fattore calibraz. tubo Pilot Device 1:	0,832

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Solo prova di tenuta e stagiazione del Pilot :										P	P o N- Esito prova stagiazione Pilot alla fine della misurazione :										P	P o N							
Test di ripetibilità in campo										Fattore calibraz. tubo Pilot Device 2 :																			
1° Device				2° Device				Vel. 1				Vel.2				Vel.1-Vel.2													
Punto N°	T (K)	Pst	Pdin	T (K)	Pst	Pdin	m/s	m/s	m/s																				
1	297,1	6	2,6				1,75																						
2	297,2		2,7				1,78																						
3	297,4		3,3				1,97																						
4	297,4		3,0				1,88																						
5	297,3		2,8				1,82																						
Risultato		4,79		Criterio <= 5		Esito :		P		(P o N)		Densità durante ripetibilità :		1,17571															
Durata min :										10										Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)									
P assoluta :		101206		Pa		Controllo perdite				Esito :		P		(P o N)															
Temperatura media :		297,5		K		Pesata iniziale condensatore :						432,4		g															
Velocità media :		1,90		m/s		Pesata finale condensatore :						432,8		g															
Portata :		215		m³/h umidi		Pesata iniziale Gel di silice :						448,7		g															
		197		Nm³/h umidi		Pesata finale Gel di silice :						450,9		g															
		195		Nm³/h secchi		Peso totale :						2,6		g															
		riferiti al				Nm³/h secchi		Cont. Iniziale m³ :				136,553		Ora inizio: 15,15															
				% di O ₂		Cont. Finale m³ :						136,853		Durata min: 30															
Wall Effect =		0,995				Vol. Campion. Nm³:				0,272		% H ₂ O																	
						T Contatore (K) :				301,2		1,2																	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pst (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)	
1	0,1	297,5	6	2,9	3,3	3,1	3,1	1,91	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
Misuratori pressione (dR e statici):		4406		Bianca:		5260-5816			
Barometro:		4406		Pompa per misurazione Acqua:		3235			
Metri:		1268		Analizzatore Gas:		8029			
Termometro:		4406							
Tubo di Pilot		5137							
Attività di campionamento sotto la responsabilità di:									
LabAnalyst srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)		X		L'Operatore		Cavaglieri			
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 66029 San Giovanni Telesino (CH)				L'Operatore		Lai			

						Controlli preliminari (senza linea di campionamento)	Verifica iniziale linea di campionamento				Verifica quotidiana linea di campionamento				Verifica quotidiana linea di campionamento				Verifica quotidiana linea di campionamento				Verifica quotidiana linea di campionamento				Verifica quotidiana linea di campionamento				Verifica Finale linea di campionamento			
								Data/ora Tamb patm		06/10/2021 14:06 25 1017		Data/ora Tamb patm		06/10/2021 14:06 25 1017		Data/ora Tamb patm		06/10/2021 14:06 25 1017		Data/ora Tamb patm		06/10/2021 14:06 25 1017		Data/ora Tamb patm		06/10/2021 14:06 25 1017		Data/ora Tamb patm		06/10/2021 16:28 26 1017				
						Lettura di Zero dopo correzione		Drift Max		Zero		Span		Drift Max		Zero		Span		Drift Max		Zero		Span		Drift Max		Zero		Span		Drift Max		
Gas Misurato	Modello Strumento	Unità di misura	Fondo scala Strumento	Span Bombola	Codice Bombola Utilizzata	Codice Diluatore Utilizzato		0,01	0,04	0,02	20,9	0,418																0,01	20,9	0,418				
OSSIGENO-R	HORIBA PG350	%	25	20,9	2614			0,01	0,40	0,02	16,02	0,3202															0,02	16,03	0,3202					
BIOSSIDODICARBONIO-R	HORIBA PG350	%	20	16,01	2614																													

Impostare come fondoscala circa il doppio del limite di legge (dato non riferito) oppure nel caso di verifiche secondo DI 152/06 o UNI EN 14181 impostare il fondoscala più vicino a quello dell'analizzatore da verificare.