

Verifica foglio di calcolo	L_c	L_R	R	Valore atteso	Esito
	7,5	6,9	0,6	0,6	POSITIVO

ambito di utilizzo ISO

TARATURA METRO / METRO LASER / RIGHELLO / CALIBRO / ANELLO IN ACCIAIO

Casanova Lonati, 27/02/2020

RT n° 4926-P-TAR-192-2020

Descrizione strumento: METRO

Ditta costruttrice: RING

Modello: M11

Matricola: NA

Unità di formato (mm): 1

Richiedente: Taratura interna LabAnalysis

Cod. interno: 4926

Area di collocamento: STM40

Campione di riferimento: Riga graduata

Cod. CR: 1542

Incertezza CR (mm): 0,0091

Certificato di taratura n°: LAT 051 C116195730

Rilasciato da: TRESICAL srl

Procedura di riferimento: P-TAR-192_rev7

Condizioni ambientali influenti: Nessuna

Data inizio taratura: 27/02/2020

Data fine taratura: 27/02/2020

Scostamento

Lunghezza di riferimento campione certificato L_{cm} (mm)	Lunghezza rilevata strumento in taratura L_{Rm} (mm)	Scostamento R (mm)	Scostamento R%	Criterio di accettabilità R (mm)	Criterio di accettabilità R (%)	Esito
900,1	900	0	0,05	NA	1,00	POSITIVO

Incertezza

Lunghezza rilevata strumento in taratura L_{Rm} (mm)	Incertezza estesa di taratura $U_{strumento}$ (*) (mm)	Incertezza estesa percentuale $U_{strumento}$ %	Criterio di accettabilità U (mm)	Criterio di accettabilità U (%)	Esito
900	1	0,17	NA	1,00	POSITIVO

(*): l'incertezza estesa indicata è espressa come l'incertezza tipo moltiplicata per il fattore di copertura $K=2$, per il livello di fiducia del 95% circa. I gradi di libertà effettivi risultano essere nell'11. L'incertezza tipo è stata determinata conformemente al documento EA-4/02.

Note:

NA

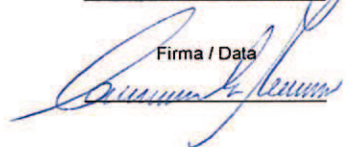
Data scadenza taratura: febbraio 2025

SEDE FISICA SULL'OGGETTO PIONE: SEDE A LABANALYSIS CASANOVA LONATI

Responsabile Taratura
(Funzione / Nome)

00 UST. M. CARMAROSA

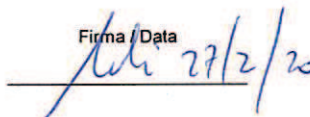
Firma / Data

 27/02/2020

Responsabile Controllo
(Funzione / Nome)

STACCHI & AT

Firma / Data

 27/2/20

27/2/20
