

EMISSIONE n°	EITAF1	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 09:00				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza dai punti di valutazione del punto di prelievo (m)	a monte	0,5	a valle	1,8	T amb (°C) : 28
Diametro1 (m)	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,181	Flangia 1(m)	0,14 Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :	79,2
Comp.gas umido	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :	1,4 N ₂ % : 78,0
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02868		Press. Atm (Pa) :	101770	
Densità del gas (kg/m ³) :	1,16487	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,846
Numero minimo punti per piano :	4				
Numero minimo diametri di ispezione :	2				

Esito prova di tenuta e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	301,4	-6	22,1				5,21		
2	301,5		22,3				5,24		
3	301,5		22,2				5,22		
4	301,4		22,2				5,22		
5	301,2		22,4				5,24		
Risultato	0,25	Criterio <= 5	Esito :	(P o N)			Densità durante ripetibilità :	1,16486	

Durata min :		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101765	Pa	Controllo perdite	Esito :	P (P o N)
Temperatura media :	301,4	K	Pesata iniziale condensatore :	1001,2	g
Velocità media :	5,19	m/s	Pesata finale condensatore :	1002,7	g
Portata :	3378	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :	999,5	g
	3075	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :	999,6	g
	3030	Nm ³ /h secchi	Peso totale :	1,6	g
	riferiti al	Nm ³ /h secchi	Cont. Iniziale m ³ :	423,966	Ora inizio: 9,05
Wall Effect =	0,995	% di O ₂	Cont. Finale m ³ :	424,116	Durata min: 30
			Vol. Campion. Nm ³ :	0,136	% H2O
			T Contatore (K) :	303,2	1,4

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,05	301,4	-5	22,1			22,1	5,21
2	0,24	301,3		22,2			22,2	5,22
3	0,42	301,5		22,0			22,0	5,20
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	11339
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		
Tubo di Pilot	12036		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:		
LabAnalysis srl Via Europa, 5 37041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore LORENZON DEMURO
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore

EMISSIONE n°	EITAF1	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 10:10				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza dai punti di turbolenza del punto di prelievo (m)	a monte	0,5	a valle	1,8	T amb (°C) : 28
Diametro1 (m)	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,181	Flangia 1(m)	0,14 Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :	79,2
Comp.gas umido	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :	1,4 N ₂ % : 78,1
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02869		Press. Atm (Pa) :	101770	
Densità del gas (kg/m ³) :	1,16517	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pitot Device 1 :	0,846
Numero minimo punti per piano :	4				
Numero minimo diametri di ispezione :	2				

Esito prova di taratura e stagiazione del Pitot :		P	(P o N) Esito prova stagiazione Pitot alla fine della misurazione :	P	(P o N)				
Test di ripetibilità in campo									
1° Device			2° Device						
Fattore calbraz. tubo Pitot Device 2 :			Vel. 1						
			Vel.2						
			Vel.1-Vel.2						
Punto N°	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	301,4	-6	22,1				5,21		
2	301,5		22,1				5,21		
3	301,5		22,4				5,25		
4	301,4		22,2				5,22		
5	301,5		22,4				5,25		
Risultato	0,35	Criterio <= 5	Esito :	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,16505			

Durata min :		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101765	Pa	Controllo perdite	Esito :	P (P o N)
Temperatura media :	301,4	K	Pesata iniziale condensatore :	1002,7	g
Velocità media :	5,18	m/s	Pesata finale condensatore :	1004,1	g
Portata :	3377	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :	999,6	g
	3074	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :	999,7	g
	3032	Nm ³ /h secchi	Peso totale :	1,5	g
		Nm ³ /h secchi	Cont. Iniziale m ³ :	424,118	Ora inizio: 10,15
riferiti al	% di O ₂	Cont. Finale m ³ :	424,268	Durata min: 30	
Wall Effect =	0,995	Vol. Campion. Nm ³ :	0,136	% H ₂ O	
		T Contatore (K) :	303,2	1,4	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,05	301,4	-5	22,0			22,0	5,20
2	0,24	301,5		22,2			22,2	5,22
3	0,42	301,4		22,1			22,1	5,21
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	11339
Meteo:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		
Tubo di Pitot	12036		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	LORENZON DEMURO
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

EMISSIONE n°	EITAF1	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 11:25				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza dai punti di valutazione del punto di prelievo (m)	a monte	0,5	a valle	1,8	T amb (°C) : 28
Diametro1 (m)	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,181	Flangia 1(m)	0,14 Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :	79,1
Comp.gas umido	O ₂ % :	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :	1,4 N ₂ % : 78,0
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02869		Press. Atm (Pa) :	101770	
Densità del gas (kg/m ³) :	1,16489	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,846
Numero minimo punti per piano :	4				
Numero minimo diametri di ispezione :	2				

Esito prova di tenuta e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :					
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2		
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s		
1	301,4	-6	22,1				5,21				
2	301,5		22,3				5,24				
3	301,5		22,4				5,25				
4	301,4		22,2				5,22				
5	301,5		22,1				5,21				
Risultato						0,30	Criterio <= 5	Esito :	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,16477

Durata min :		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101765	Pa	Controllo perdite	Esito :	P (P o N)
Temperatura media :	301,4	K	Pesata iniziale condensatore :		1004,1 g
Velocità media :	5,19	m/s	Pesata finale condensatore :		1005,6 g
Portata :	3378	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		999,7 g
	3074	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		999,8 g
	3030	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		1,6 g
	riferiti al	% di O ₂	Cont. Iniziale m ³ :	424,268	Ora inizio: 11,30
Wall Effect =	0,995		Cont. Finale m ³ :	424,418	Durata min: 30
			Vol. Campion. Nm ³ :	0,136	% H2O
			T Contatore (K) :	303,2	1,4

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,05	301,4	-5	22,2			22,2	5,22
2	0,24	301,5		22,0			22,0	5,20
3	0,42	301,4		22,1			22,1	5,21
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	11339
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		
Tubo di Pilot	12036		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:		
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore LORENZON DEMURO
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore

Gas Misurato	Modello Strumento	Unità di misura	Fondo scala Strumento	Span Bombola	Codice Bombola Utilizzata	Codice Diluatore Utilizzato	Controlli preliminari (senza linea di campionamento)			Verifica iniziale linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica Finale linea di campionamento				
							Letture di Zero dopo creazione	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max
OSSIGENO-R	HORIBA PG350	%	25	22,55	73692		0,02	0,04	0,02	22,47	0,451	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	0,02	22,53	0,451
BIOSSODIODICARBONIO-R	HORIBA PG350	%	20	15,84	55309275		0,05	0,40	0,07	15,78	0,3168																0,05	15,77	0,3168

Impostare come fondoscala circa il doppio del limite di legge (dato non riferito) oppure nel caso di verifiche secondo DI 152/06 o UNI EN 14181 impostare il fondoscala più vicino a quello dell'analizzatore da verificare.