

EMISSIONE n°	EITAF4	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 09:00				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte	2	a valle	2	T amb (°C) : 28
Diametro1 (m)	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m)	0,07 Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	CO ₂ % :	1,8	N ₂ % :	77,8
Comp.gas umido	O ₂ % :	CO ₂ % :	1,8	H ₂ O % :	N ₂ % : 77,3
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02905		Press. Atm (Pa) :	101690	
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,17553	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,817

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Esito prova di taratura e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	302,0	-11	0,9				1,01		
2	302,3		0,9				1,01		
3	302,5		1,0				1,07		
4	302,5		1,0				1,07		
5	302,8		0,9				1,01		
Risultato		2,91	Criterio <= 5	Esito :		P (P o N)	Densità durante ripetibilità :		1,17468

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101679	Pa	Controllo perdite	Esito :	P (P o N)		
Temperatura media :	302,2	K	Pesata iniziale condensatore :		1005,0	g	
Velocità media :	1,01	m/s	Pesata finale condensatore :		1005,6	g	
Portata :	114	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		1001,4	g	
	103	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		1001,4	g	
	103	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,6	g	
	riferiti al	% di O ₂	Cont. Iniziale m ³ :	88,524	Ora inizio :	9,05	
Wall Effect =	0,995		Cont. Finale m ³ :	88,669	Durata min :	30	
			Vol. Campion. Nm ³ :	0,132	% H ₂ O		
			T Contatore (K) :	301,2	0,6		

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	302,2	-11	0,9			0,9	1,01
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		

Tubo di Pilot	4507		
Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 37041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	Lai-Marius
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 66029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

EMISSIONE n°	E1TAF4	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 10:05				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte		2	a valle	
Diametro1 (m)	0,20	Lato2(m):	0,031	Flangia 1(m)	0,07
Flangia 2(m)					
Comp.gas secco	O ₂ % :	20,3	CO ₂ % :	1,9	N ₂ % :
				77,8	
Comp.gas umido	O ₂ % :	20,2	CO ₂ % :	1,9	N ₂ % :
				0,6	77,3
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02905		Press. Atm (Pa) :		101700
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,17325	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,817

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Esito prova di taratura e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	302,0	-11	0,9				1,01		
2	302,3		0,9				1,01		
3	302,5		1,0				1,07		
4	302,5		1,0				1,07		
5	302,8		0,9				1,01		
Risultato	2,91	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,17472		

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101689	Pa	Controllo perdite	Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	302,8	K	Pesata iniziale condensatore :		1005,6	g	
Velocità media :	1,06	m/s	Pesata finale condensatore :		1006,2	g	
Portata :	120	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		1001,4	g	
	109	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		1001,5	g	
	108	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,7	g	
	riferiti al		Nm ³ /h secchi	Cont. Iniziale m ³ :	88,669	Ora inizio :	10,10
% di O ₂			Cont. Finale m ³ :	88,821	Durata min :	30	
Wall Effect =	0,995		Vol. Campion. Nm ³ :	0,138	% H ₂ O		
			T Contatore (K) :	302,5		0,6	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	302,8	-11	1,0			1,0	1,07
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Meteo:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		

Tubo di Pilot	4507		
Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 37041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	Lai-Marius
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Teatino (CH)		L'Operatore	

EMISSIONE n°	E1TAF4	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	21/07/2022 11:09				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte	2	a valle	2	T amb (°C) : 34
Diametro1 (m)	Lato2(m):	0,20	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m) : 0,07 Flangia 2(m) :
Comp.gas secco	O ₂ % :	20,3	CO ₂ % :	2,0	N ₂ % : 77,8
Comp.gas umido	O ₂ % :	20,2	CO ₂ % :	1,9	H ₂ O % : 77,3
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02906		Press. Atm (Pa) :	101700	
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,17354	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1 :	0,817

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Esito prova di tenuta e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	302,0	-11	0,9				1,01		
2	302,3		0,9				1,01		
3	302,5		1,0				1,07		
4	302,5		1,0				1,07		
5	302,8		0,9				1,01		
Risultato	2,91	Criterio <= 5	Esito :	P (P o N)			Densità durante ripetibilità : 1,17541		

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101688	Pa	Controllo perdite	Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	302,9	K	Pesata iniziale condensatore :		1006,2	g	
Velocità media :	0,95	m/s	Pesata finale condensatore :		1006,8	g	
Portata :	107	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		1001,5	g	
	97	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		1001,5	g	
	97	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,6	g	
	riferiti al	% di O ₂	Cont. Iniziale m ³ :		88,621	Ora inizio :	11,15
Wall Effect =	0,995		Cont. Finale m ³ :		88,972	Durata min :	30
			Vol. Campion. Nm ³ :		0,136	% H2O	
			T Contatore (K) :		304,5	0,5	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	302,9	-12	0,8			0,8	0,95
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	4406	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	4406	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	4406		
Tubo di Pilot	4507		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 37041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	Lai-Marius
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

Gas Misurato	Modello Strumento	Unità di misura	Fondo scala Strumento	Span Bombola	Codice Bombola Utilizzata	Codice Diluente Utilizzato	Controlli preliminari (senza linea di campionamento)			Verifica iniziale linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica Finale linea di campionamento				
							Letture di Zero dopo creazione	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max
OSSIGENO-R	HORIBA PG350	%	25	22,55	73692		0,02	0,04	0,02	22,47	0,451	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	0,02	22,53	0,451
BIOSSODIODICARBONIO-R	HORIBA PG350	%	20	15,84	55309275		0,05	0,40	0,07	15,78	0,3168																0,05	15,77	0,3168

Impostare come fondoscala circa il doppio del limite di legge (dato non riferito) oppure nel caso di verifiche secondo DI 152/06 o UNI EN 14181 impostare il fondoscala più vicino a quello dell'analizzatore da verificare.