

Verifica foglio di calcolo	Fattore di taratura	Δp_r	Δp_x	α_x	Valore atteso	Esito
	5	7.1	6.5	5.2	5.2	POSITIVO

RAPPORTO DI TARATURA - TUBO DI PITOT

CASANOVA LONATI,

Rapporto di taratura n°

12826-P-TAR-280-2021

Eseguita internamente presso

Sede: CASANOVA LONATI

Luogo: CASANOVA LONATI

Descrizione strumento; Tubo di Pitot tipo

S

Cod. Int.:

12826

Area: SPL_EMI

Campione di riferimento: Tubo di Pitot tipo L

Cod. int. 1009
fattore di taratura (α_r): 1.001

Certificato n° 30
incertezza fattore di taratura 0.007

Rilasciato da mano Metrology

Campione di riferimento: Micromanometro differenziale

Cod. int. 3385
Range max (Pa) 2000
Errore di linearità (%) 0.0397

Certificato n° P21 26826A
Risoluzione (Pa): 0.1
drift tra 2 tarature (%): 0.0205

Rilasciato da Metrologie
incertezza di taratura (Pa) 2.5

Procedura di riferimento: P-TAR-280

Condizioni ambientali influenti: Nessuna

Data inizio taratura: 12/11/2021

Data fine taratura: 12/11/2021

pressione barometrica: 10100Pa
temperatura wind tunnel: 12°C

Data scadenza taratura: 30/11/2023

		Δp_r (Pa)	Δp_x (Pa)	α_x	α_{medio}	Uc	Esito test
Velocità 1	Prova 1	25.6	36.2	0.842	0.846	0.071	Passato
	Prova 2	24.1	34.1	0.842			Passato
	Prova 3	26.6	36.4	0.856			Passato
Velocità 2	Prova 1	81.9	111	0.860	0.847	0.031	Passato
	Prova 2	83	117.7	0.841			Passato
	Prova 3	80.6	114	0.842			Passato
Velocità 3	Prova 1	200.5	280.7	0.846	0.845	0.015	Passato
	Prova 2	204.6	287.1	0.845			Passato
	Prova 3	199.8	282	0.843			Passato
Velocità 4	Prova 1	322.1	456	0.841	0.842	0.012	Passato
	Prova 2	319.4	452	0.841			Passato
	Prova 3	325.2	459.1	0.842			Passato
Velocità 5	Prova 1	516.4	729.2	0.842	0.835	0.014	Passato
	Prova 2	515.7	733.2	0.840			Passato
	Prova 3	511.2	754	0.824			Passato

Secondo orifizio (solo tubo di Pitot tipo S)

		Δp_r (Pa)	Δp_x (Pa)	α_x	α_{medio}	Uc	Esito test
Velocità 1	Prova 1	26.8	36.1	0.862	0.854	0.063	Passato
	Prova 2	25	35	0.846			Passato
	Prova 3	26.6	36.6	0.853			Passato
Velocità 2	Prova 1	81.9	115.2	0.844	0.853	0.026	Passato
	Prova 2	83	111	0.866			Passato
	Prova 3	80.6	112.2	0.848			Passato
Velocità 3	Prova 1	200.5	280.7	0.846	0.844	0.016	Passato
	Prova 2	204.6	288	0.844			Passato
	Prova 3	199.8	281.2	0.844			Passato
Velocità 4	Prova 1	322.1	452.2	0.845	0.845	0.010	Passato
	Prova 2	319.4	452.1	0.841			Passato
	Prova 3	325.2	451.2	0.850			Passato
Velocità 5	Prova 1	516.4	710.2	0.854	0.847	0.010	Passato
	Prova 2	512.1	721.2	0.843			Passato
	Prova 3	511.2	720.1	0.843			Passato

Verifica orifizi tubo di Pitot tipo S Passato

Fattore di taratura Pitot **0.846**
Incertezza estesa di taratura (K=2) 0.017

LEGENDA

Δp_r : pressione differenziale registrata dal tubo di Pitot di riferimento
 Δp_x : pressione differenziale registrata dal tubo di Pitot in taratura
 α_x : fattore di taratura tubo di Pitot in taratura
 α_{medio} : fattore di taratura medio tubo di Pitot in taratura
Uc = incertezza estesa di taratura (K=2)

Responsabile taratura
Oliviero Modesto

Responsabile controllo
Ghisolfi Fulvio

u2(Dpr) (Pa)	u2(Dpx) (Pa)
3.0608	2.8716
2.9642	10.6728
6.3684	9.8986
8.4566	11.7603
7.1564	122.9924

u2(pi) (Pa)	u2(pi) (Pa)
2.4678	2.3338
2.9642	5.3046
6.3684	12.3276
8.4566	2.0265
7.1564	25.6665