

EMISSIONE n°	EIMPE100	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	20/07/2022 09:00				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) : 28
Diametro (m)	0,20	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	20,8	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % :
Comp.gas umido	O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % :
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02876		Press. Atm (Pa) :	101740	
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,16709	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,846

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Esito prova di taratura e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	301,6	-2	2,3				1,68		
2	301,5		2,3				1,68		
3	301,6		2,2				1,64		
4	301,4		2,1				1,60		
5	301,5		2,2				1,64		
Risultato	1,90	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,16703		

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101737	Pa	Controllo perdite	Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	301,5	K	Pesata iniziale condensatore :		1001,5	g	
Velocità media :	1,63	m/s	Pesata finale condensatore :		1002,3	g	
Portata :	185	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		998,6	g	
	168	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		998,7	g	
	167	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,9	g	
	riferiti al	% di O ₂	Cont. Iniziale m ³ :		136,951	Ora inizio:	9,05
Wall Effect =	0,995	% di O ₂	Cont. Finale m ³ :		137,101	Durata min:	30
		Vol. Campion. Nm ³ :			0,135	% H2O	
		T Contatore (K) :			305,7	0,8	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	301,5	-3	2,2			2,2	1,64
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	12676	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	12676	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Meteo:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	12676		
Tubo di Pilot:	12036		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	MARRAS PINTUS
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

EMISSIONE n°	EIMPE100	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	20/07/2022 10:10				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) : 28
Diametro1 (m)	0,20	Lato2(m):	Area Sez.(m2)	0,031	Flangia 1(m) Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	20,8	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % : 79,1
Comp.gas umido	O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % : 78,5
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02877		Press. Atm (Pa) :	101740	
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,16754	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,846

Numero minimo punti per piano : 1
Numero minimo diametri di ispezione : 1

Esito prova di taratura e stagionatura del Pilot : P (P o N) Esito prova stagionatura Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1 Vel.2 Vel.1-Vel.2		
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	301,6	-2	2,3				1,68		
2	301,5		2,1				1,60		
3	301,6		2,2				1,64		
4	301,6		2,3				1,68		
5	301,4		2,1				1,60		
Risultato	2,29	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,16740		

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101737	Pa	Controllo perdite	Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	301,5	K	Pesata iniziale condensatore :		1001,9	g	
Velocità media :	1,63	m/s	Pesata finale condensatore :		1002,6	g	
Portata :	185	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		999,3	g	
	168	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		999,4	g	
	167	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,8	g	
	riferiti al		Nm ³ /h secchi	Cont. Iniziale m ³ :	137,101	Ora inizio:	10,15
Wall Effect =	0,995	% di O ₂	Cont. Finale m ³ :	137,251	Durata min:	30	
			Vol. Campion. Nm ³ :	0,135	% H ₂ O		
			T Contatore (K) :	305,7		0,7	

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	301,5	-3	2,2			2,2	1,64
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	12676	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	12676	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	12676		
Tubo di Pilot:	12636		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 27041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	MARRAS PINTUS
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

EMISSIONE n°	EIMPE100	CLIENTE	ENI REWIND SPA	INDIRIZZO	SITO DI PORTO TORRES
Data/ora di prelievo :	20/07/2022 11:25				
Punto di prelievo conforme alla UNI EN 15259	P o N				
Distanza da punti di funzionamento del punto di prelievo (m)	a monte	1,3	a valle	1,65	T amb (°C) : 28
Diametro (m)	0,20	Lato2(m):	0,031	Flangia 1(m)	Flangia 2(m)
Comp.gas secco	O ₂ % :	20,8	CO ₂ % :	0,1	N ₂ % : 79,1
Comp.gas umido	O ₂ % :	20,6	CO ₂ % :	0,1	H ₂ O % : 78,5
Massa mol.media (Kg/mole) :	0,02876		Press. Atm (Pa) :	101740	
Densità del gas (Kg/m ³) :	1,16714	R (JK/mol) :	8,314	Fattore calbraz. tubo Pilot Device 1:	0,846
Numero minimo punti per piano :	1				
Numero minimo diametri di ispezione :	1				

Esito prova di taratura e stagiazione del Pilot : P (P o N) Esito prova stagiazione Pilot alla fine della miscelazione : P (P o N)

Test di ripetibilità in campo						Fattore calbraz. tubo Pilot Device 2 :			
Punto N°	1° Device			2° Device			Vel. 1	Vel.2	Vel1-Vel2
	T (K)	Pat	Pdin	T (K)	Pat	Pdin	m/s	m/s	m/s
1	301,6	-2	2,2				1,64		
2	301,5		2,1				1,60		
3	301,4		2,2				1,64		
4	301,6		2,1				1,61		
5	301,4		2,1				1,60		
Risultato	1,28	Criterio <= 5	Esito :	P	(P o N)	Densità durante ripetibilità :	1,16715		

Durata min :		5		Determinazione del vapore d'acqua (UNI EN 14790)			
P assoluta :	101737	Pa	Controllo perdite	Esito :	P	(P o N)	
Temperatura media :	301,5	K	Pesata iniziale condensatore :		1000,3	g	
Velocità media :	1,60	m/s	Pesata finale condensatore :		1001,1	g	
Portata :	181	m ³ /h umidi	Pesata iniziale Gel di silice :		999,4	g	
	164	Nm ³ /h umidi	Pesata finale Gel di silice :		999,5	g	
	163	Nm ³ /h secchi	Peso totale :		0,9	g	
	riferiti al	% di O ₂	Cont. Iniziale m ³ :		137,251	Ora inizio:	11,30
Wall Effect =	0,995	% di O ₂	Cont. Finale m ³ :		137,401	Durata min:	30
		Vol. Campion. Nm ³ :		0,135	% H2O		
		T Contatore (K) :		305,7	0,8		

Punto	Alfordam.	T (K)	Pat (Pa)	Pdin 1 (Pa)	Pdin 2 (Pa)	Pdin 3(Pa)	Media Pdin	Vel. (m/s)
1	0,1	301,5	-3	2,1			2,1	1,60
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

Misuratori pressione (dP e statica):	12676	Bilancia:	12671+12672
Barometro:	12676	Pompa per misurazione Acqua:	12609
Metro:	12610	Analizzatore Gas:	8029
Termometro:	12676		
Tubo di Pilot:	12036		

Attività di campionamento sotto la responsabilità di:			
LabAnalysis srl Via Europa, 5 37041 Casanova Lonati (PV)	X	L'Operatore	MARRAS PINTUS
LaserLab srl Via Bolzano, 6P 06029 San Giovanni Telesino (CH)		L'Operatore	

Gas Misurato	Modello Strumento	Unità di misura	Fondo scala Strumento	Span Bombola	Codice Bombola Utilizzata	Codice Diluatore Utilizzato	Controlli preliminari (senza linea di campionamento)		Verifica iniziale linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica quotidiana linea di campionamento			Verifica Finale linea di campionamento				
							Letture di Zero dopo creazione	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span	Drift Max	Zero	Span
OSSIGENO-R	HORIBA PG350	%	25	22,55	73692		0,02	0,04	0,02	22,52	0,451															0,01	22,47	0,451
BIOSSODIODICARBONIO-R	HORIBA PG350	%	20	15,84	55309275		0,3	0,40	0,03	15,78	0,3168															0,02	15,79	0,3168

Impostare come fondoscala circa il doppio del limite di legge (dato non riferito) oppure nel caso di verifiche secondo DI 152/06 o UNI EN 14181 impostare il fondoscala più vicino a quello dell'analizzatore da verificare.