

RAPPORTO DI TARATURA - TUBO DI PITOT

Casanova Lonati,

14/12/2020

Pag. 1 di 1

Rapporto di taratura n° 11367-P-TAR-280-2020

Richiedente: Taratura interna LabAnalysis
Descrizione strumento; Tubo di Pitot tipo

S

Cod. Int.: 11367

Area: STM40

Campione di riferimento: Tubo di Pitot tipo L

Cod. int. 1009
fattore di taratura (α_x): 1,001

Certificato n° 30
incertezza fattore di taratura 0,007

Rilasciato da Allemano Metrology

Campione di riferimento: Micromanometro differenziale

Cod. int. 3385
Range max (Pa) 2000
Errore di linearità (%) 0,02909

Certificato n° P18-26826-B1
Risoluzione (Pa): 0,1
drift tra 2 tarature (%): 0

Rilasciato da Aerometrologie
Incertezza di taratura (Pa) 0,98

Procedura di riferimento: P-TAR-280

Condizioni ambientali influenti: nessuna

Data inizio taratura: 14/12/2020

Data fine taratura: 14/12/2020

pressione barometrica: 100100
temperatura wind tunnel: 5

SIADEN ZA TARATURA 12/2022

Velocità 1 Prova 1
Velocità 1 Prova 2
Velocità 1 Prova 3
Velocità 2 Prova 1
Velocità 2 Prova 2
Velocità 2 Prova 3
Velocità 3 Prova 1
Velocità 3 Prova 2
Velocità 3 Prova 3
Velocità 4 Prova 1
Velocità 4 Prova 2
Velocità 4 Prova 3
Velocità 5 Prova 1
Velocità 5 Prova 2
Velocità 5 Prova 3

Δp_r Pa	Δp_x Pa	α_x	α_{medio}	Uc	Esito test
43	64,6	0,817			Passato
42,4	63,5	0,818			Passato
42,7	63,3	0,822	0,819	0,017	Passato
98,7	142,3	0,834			Passato
101,6	147,8	0,830			Passato
102,5	146	0,839	0,834	0,021	Passato
208,6	280	0,864			Passato
204,3	285,6	0,847			Passato
209,6	288	0,854	0,855	0,016	Passato
276,5	403,8	0,828			Passato
270,6	402,5	0,821			Passato
273,9	407	0,821	0,823	0,011	Passato
431,8	660,4	0,809			Passato
436,7	642,7	0,825			Passato
440,8	646,8	0,826	0,820	0,014	Passato

Secondo orifizio (solo tubo di Pitot tipo S)

Velocità 1 Prova 1
Velocità 1 Prova 2
Velocità 1 Prova 3
Velocità 2 Prova 1
Velocità 2 Prova 2
Velocità 2 Prova 3
Velocità 3 Prova 1
Velocità 3 Prova 2
Velocità 3 Prova 3
Velocità 4 Prova 1
Velocità 4 Prova 2
Velocità 4 Prova 3
Velocità 5 Prova 1
Velocità 5 Prova 2
Velocità 5 Prova 3

Δp_r Pa	Δp_x Pa	α_x	α_{medio}	Uc	Esito test
43	63,5	0,824			Passato
42,4	64,2	0,813			Passato
42,7	64	0,818	0,818	0,016	Passato
98,7	139,7	0,841			Passato
101,6	137,2	0,861			Passato
102,5	135,6	0,870	0,858	0,020	Passato
208,6	279,5	0,865			Passato
204,3	285,9	0,846			Passato
209,6	284,8	0,859	0,857	0,015	Passato
276,5	407,6	0,824			Passato
270,6	399,4	0,824			Passato
273,9	395	0,834	0,827	0,015	Passato
431,8	658,3	0,811			Passato
436,7	659,8	0,814			Passato
440,8	659,8	0,818	0,814	0,010	Passato

Verifica orifizi tubo di Pitot tipo S

Passato

Fattore di taratura Pitot

0,833

Incertezza estesa di taratura (K=2)

0,008

LEGENDA

Δp_r : pressione differenziale registrata dal tubo di Pitot di riferimento

Δp_x : pressione differenziale registrata dal tubo di Pitot in taratura

α_x : fattore di taratura tubo di Pitot in taratura

α_{medio} : fattore di taratura medio tubo di Pitot in taratura

Uc = incertezza estesa di taratura (K=2)

Responsabile taratura
Modesto Oliviero

Responsabile controllo
Fulvio Ghisolfi